

^{삼성 잉크젯 프린터} **사용설명서**



INKJET PRINTER

MJC-1010/1210 Series





응도에 따라 잘 산턱하여 본다만 프린터의 좋은 기능들을 끌게 그라고 더욱 폭발계 활용할 수 있습니다.

제품 사용설명서



제품 구입에서 부터 설치, 제품 사용방법, 문제해결까지 그대로 따라만 하면 누구나 쉽게 프린터를 사용할 수 있도록 설명되어 있습니다. 일반인쇄기능, 환경설정기능, 특수용자 인쇄기능, 아이맥에서의 사용방법 등이 소개되어 있습니다.

간단한 설치안내서



포장을 푸는 것에서부터 프린터 드라이버 설치까지 이 프린터의 사용 전 설치를 위한 기본 안내서로 용지, 잉크 카트리지, 프린터 드라이버 설치방법 등을 한눈에 볼 수 잇도록 한 장으로 구성되어 있습니다.

'차 '례



포장을 풀고 **따라해 보세요** 설치가 그냥 된다니까요!

제품 설치

1. 포장 풀고 확인하기	- 1-1
2. 컴퓨터, 전원 연결하기	1-3
3. 용지넣기	1-5
4. 잉크 카트리지 설치하기	- 1-7
5. 시험인쇄 해보기	1-9
6. 제품 이름 및 버튼 알아두기	1-11
드라이버 설치	
드라이버설치 윈도우 957,98 환경에서 드라이버설치하기	2-1
윈도 우 95:98 환경 에 서	
원 도 우 95년98 환경에서 드라 이버 설치하기 윈도 우 2000 환경에서 드라 이버 설치하기 윈도 우에서 설치 디스켓	2-9
윈도 우 95/98 환경에서 드라이버 설치하기 윈도 우 2000 환경에서 드라이버 설치하기	2-9

프린터 드라이버 삭제하기 ----- 2-17



지, 이제 프린터를 사용해볼까요?

사용방법

파일 열고인쇄하기	3-1
여러가지 인쇄환경 설정하기	3-2
환경설정 확면을 여는 다른 방법	3-9
인쇄제어판을 활용하려면	3-10
도 스 에서 사 오 바 배	
도스에서 사용방법	
도스 유틸리티 설치 후 인쇄를 하려면	4-1
도스용 호홀서 인쇄하려면	4-2
Latus 1-2-3, 사임당 등에서	
인쇄하려면	4-3
MY-글벗+,하나워드, 보석글 V	
등에서 인쇄하려면	4-4
AutoCAD 에서 인쇄하려면	4-8
환경설정만 해 두면 특수용지 인쇄도 착착!	
특수용지에인쇄하기	
H.E. ALTIJEZE W AZA TIAKAK WATE	
봉투,'엽서'등'두 꺽 운'용지에'인쇄하기	5-1
전사(티셔츠)용지에 인쇄하기	5-3
패션(명함,'카드,'엽서)용지에'인쇄하기	5-5
라벨 용지에 인쇄하기	5-7

배너 용지에 인쇄하기

5-9

능



네트워크나 공유기 사용도 문제 없어요!

기타 기능 사용방법

네트워크 환경에서 인쇄학	6-1
인쇄 포트를 선택하기	6-9

USB 케이블만 연결하면 아이맥도 내 마음대로!

아이맥에서사용방법

아이맥용 트라이버 설치하기	7-1
프린터 드라이버 삭제하기	7-4
파일 열고 인쇄하기	7-5
여러가지 인쇄환경 설정하기	7-6
인 쇄제 어 판 을 활용하 려 면	7-12
특 수용지 에 인 쇄하기	7-13

좋은 인쇄물을 위해 프린터는 항상 깨끗이

청소와 관리방법

잉크 카트리지 청소하기	 8-1
안전을 위한 주의사항	8-5



프린터가 이상하다구요? 꼼꼼히 읽어 본다면 쉽게 문제가 해결될 수도 있죠.

고장 신고 전에

프린 터가 동작되지 않아요?	9-1
윈도 우에서 인쇄 가 잘 안돼요?	9-3
도스(DDS)에서 인쇄 가잘 안돼요?	9-7
용지 공급이 되지 않아요?	9-12
인쇄 속도가너무 느려요?	9-14
인쇄 상태 가 좋지 않아요?	9-15
컬러 인쇄시색상이 이상해요?	9-17
네 트워크' 또 는'공 유 기로' 인쇄 할'수'있 나 요?~~~	9-18
인쇄 여백이이상해요?	9-19
초기 값/기탁	9-21

기타 및 용지

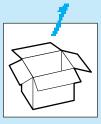
제품사양	10-1
용지사양(인쇄가능 영역)	10-4
소모품 구입/서비스에 관하여	10-5

따라해 보세요

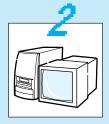
먼저 제품 사용을 위해 PC와 연결한 후 용지 넣는 방법, 잉크 카트리지 등을 설치하는 과정의 설명되어 있습니다. 순서에 따라 그대로 따라해 보세요.



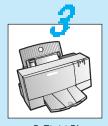
아래 순시에 따라 설치해 보세요



포장 풀고 확인하기 • 14~1-2 ₹



컴퓨터, 전원 연결하기 1-3~1-4 ≅→



용지 넣기 <u>•</u> 15~1-6₹



잉크 카트리지 설치하기 1-7~1-8[™]/₁



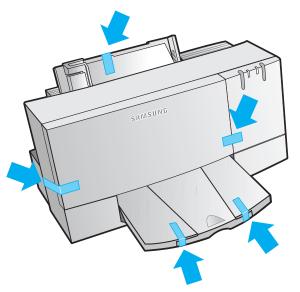
시험인쇄 해보기



때리에 보세요 1 포장 풀고 확인하기



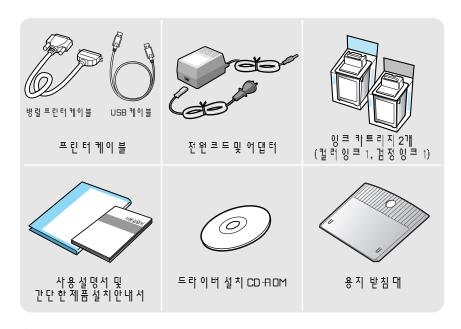
테이프, 보호제 떼어내세요! 제품 보호를 위해 붙어 있는 테이프와 보호재를 떼어 내세요.



418≣

확인해 보세요!

빠지거나 잘못된 것이 있을 경우 구입한 곳으로 연락하세요.



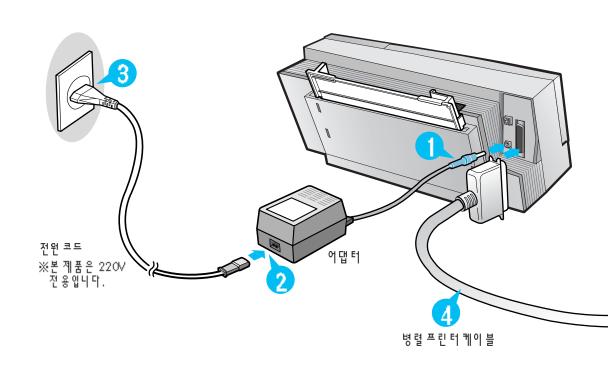


포토 잉크 카트리지는 별매품입니다. 모델명 및 구입방법은 '소모품 구입/서비스에 관하여' (10-5쪽)를 참조하세요.

따라에 포제요

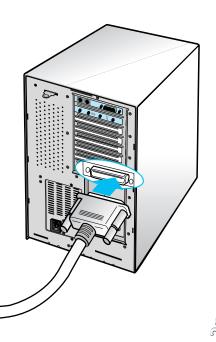
컴퓨터, 전원 연결하기

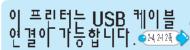
프린터와 함께 들어 있는 병렬 프린터 케이블과 전원코드 및 어댑터를 사용하세요.



りる。当時間

- 전원 잭 연결
 - ●프린테 뒷면의 전원 단자에 전원 잭을 연결하세요.
- 전원 코 드 및 어댑터 연결
 ●어맵티 잭을 연결하고 전원플러그를 꽂으시면 됩니다.
- 4 병렬 프린터 케이블 연결 ●컴퓨터에 있는 프린터 연결 단자와 프린터를 연결하세요.





- ●단, 윈도우 98 및 윈도우 2000에서 USB를 지원하는 컴퓨터에서만 사용 가능합니다.
- ●USB 포트가 있는 컴퓨터와 연결할 경우에는 USB 케이블을 연결하세요. 그럴 경우 인쇄 속도가 더 빠릅니다.
- ●병렬 프린터 케이블과 USB 케이블은 함께 설치할 수 있으나, 동시에 사용할 수는 없습니다. (둘 중의 하나를 선택해 사용해야 합니다. 인쇄 포트 선택은 6-9쪽을 참조하세요.)



주의 이런 곳에는 프린터를 놓지 마세요.

햇빛이나 조명이 강하게 비치는 곳



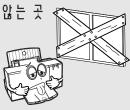
냉난방기기 근처



습기가 많은 곳

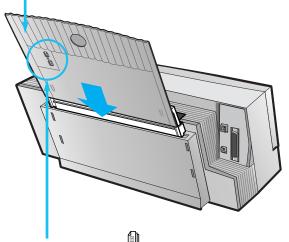


통풍이 잘되지 않는 곳



파라해 보세요 3 유지 넣기

먼저 용지 받침대를 설치해 주세요. 프린터를 사용하기 전 그림과 같이 뒤쪽 홈에 용지 받침 대를 끠 우세요.

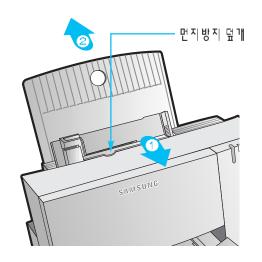


위의 그림을 침조해 이 그림의 위치를 꼭 확인해 주세요.

위치가 뒤바뀔 경우 용지 받침대가 잘 설치되지 않습니다.

면 할 때 닭 다양 다양 *받참돼 당기기*

- ① 먼지방지 덮개를 열고 ② 용지 받침대를 위로 당기세요.



- ●충분히 불거나 털어 주세요. 수 있습니다.
- ●일반 복사용자는 한번에 약 90장까지 넣을 수 있습니다.

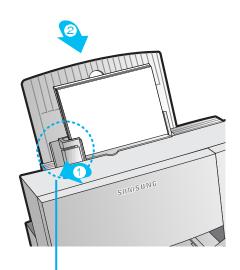




2

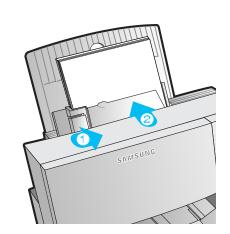
87/47

- ① 가이드를 바깥쪽으로 당긴 후
- ②용자를 오른쪽에 붙여 넣으세요.



एण = क सुक्ष्म

- ① 용지의 폭에 맞게 가이드를 조정하고,
- ② 먼지방지 덮개를 덮으세요.





화살 표 방향으로 용지 가이드를 눌러 잡고 가이드를 조정하세요.

용지를 넣을 때는

인쇄될 면이 바깥쪽(사용자쪽)을 향하도록 넣으세요.

- ●특수용지를 넣을 때도 같은 방법으로 넣고 인쇄하면 됩니다. 단, 봉투ㆍ엽서 등 폭이 좁은 용지는 먼지방지 덮개를 열고 사용하세요.
- ●이면지를 사용할 경우 이미 인쇄된 면을 안쪽 (용지 받침대쪽)으로 하여 넣으세요.

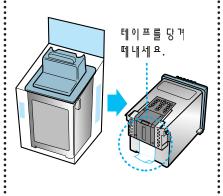
파라해 보세요4 이크 카트리지 설치하기

전 윈 플러그를 꽂고 아래와 같은 방법으로 카트리지를 설치하세요.

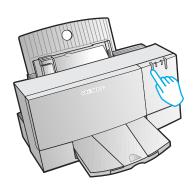
카트리지 테이프 떼니기

잉크 카트리지의 포장을 벗기고 🚦 전원버튼을 눌러 프린터를 켜세요. 테이프를 폐내세요.

단, 동판 부분은 만지지 마세요. 이물질이 묻으면 인쇄 상태가 나빠집니다.



सुध मृग

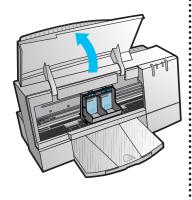




3

덮개열기

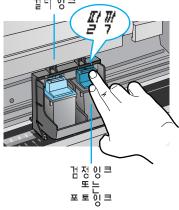
카트리지 설치함이 가운데로 이동합니다.



4

<u> 카톨리지 넣고 딸개</u> 소리 날 때까지 말기

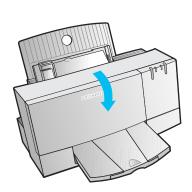
- 동판 부분이 뒤쪽을 향하도록 넣으세요.
- 왼쪽에는 컬러 잉크를, 오른쪽에는 검정 잉크를 넣으세요. 컬러잉크



5

哥里到

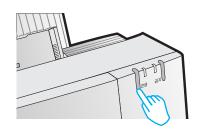
카트리지 설치함이 제자리로 돌아갑니다.



파라해 보세요 5 시험인쇄 해보기

케이블 연결과 카트리지 설치 등이 제대로 되었는지 확인해 보세요.

전원버튼을 눌러 프린터를 꾸세요.



급지비른 누르면서 전원 커기

- ① 급지 비 돈을 먼저 누르고, ② 급지 비 돈을 누른 상태에서 전원비 돈을 누르세요.

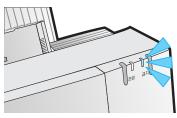


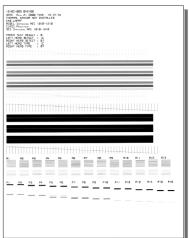


3

왕크 카트리지의 유직암 확인 후 급지버튼 놓기

전원을 켜면 약 2초 후 잉크 카트리지가 움직이며 인쇄가 시작됩니다.





프린터 설치가 제대로 되었습니다.

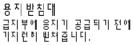
자! 이제는 사용설명서를 참조하여 프린터 드리이버를 설치하세요.

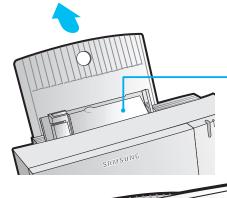
그레이민 컴퓨터의 및 응용 프로그램에서 직성한 문서, 그림 등을 이 프린터로 인식에 볼 수 있습니다.



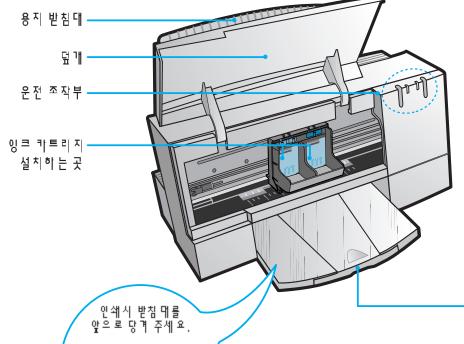
딱쾅ゥ ୁ୶, 울 제품이름 및 버튼 알아두기

어떤 버튼들이 있는지, 인쇄된 용자는 어디로 나오는지 등 제품에 대해 잘 알아두어야 제품을 바르게 사용할 수 있습니다.

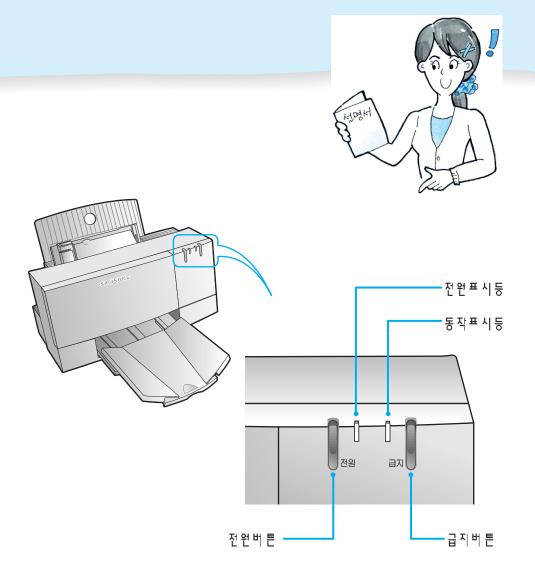




<mark>먼지방지 덮개</mark> 급지부에 이물질이 들어가는 것을 방지해 주는 커버입니다.



배출 용지 받침대



표시 등 알아두기

이렇게 되면	이 런 상태입니다
['전원'켜짐 ☐ '급지' 퍼짐	대기 상태
['전원'켜짐 ['급지'켜짐	동작중 또는 인쇄중인 상태
(전원'켜짐 - ☐ ← '급지' 깜박임	용지가 없거나 용지걸림 상태
- [- '전원'빰박임 (급지' 커짐	에러 상태

[●] 용지 가 없 거 나 용지 걸림, 에 러 상태 가 나 타 나 면 '고 장신 고 전에'(명-1~명-22쪽)를 참조하여 문제를 해결하세요.

프린터 사용전 프린터 드리아버를 설치하는 방법이 설명되어 있습니다.



인도우 95/98 한경에서 드라이 버설치하기 24-24폭 이 인도우 2000 환경에서 드라이 버설치하기 24-24폭 이 인도우 에서 설치 디스켓 만들어 설치하기 245폭 이 유틸리티 설치하기 246폭 이 프린터 드라이 버 삭제하기 247폭

윈도우 951/98 환경에서 드라이버 설치하기

윈도우에서 인쇄를 하려면 드라이버를 설치해야 합니다.



병렬 프린터 케이블로 드라이버 설치하기

윈도우 드라이버 설치시 요구사항

- ●펜티엄 90MHz 이상의 프로세서(펜티엄 200MHz 이상의 프로세서 권장)
- ●16MB의 메모리(32MB 이상의 메모리 권장)
- ●20MB 이상의 하드디스크 여유 용량
- ●CD-ROM 트라이브
- ●한글 윈도우 95/98



주의 ● USB 케이블을 이용해 드라이 버를 설치하려면 2~4쪽을 참조하세요.

컴퓨터의 전원을 켰을 때 아래 화면이 나오면 '취소' 버튼을 누르세요



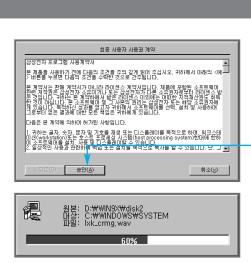
CD-ROM 드라이브에 드라이버 설치 CD-ROM을 넣고 아래 화면이 나오면



1 삼성 소프트웨어 설치 → WIN 선택

● 옆의 확면이 나오지 않을 경우
 윈도우시작메뉴의실행을 선택하고 열기란에 CD++DM 드라이브명과 ':\#setupexe'를 입력후 확인을 누릅니다.
 (E 드라이브의 경우e:\#setupexe를 입력)







●설치가 시작됩니다.







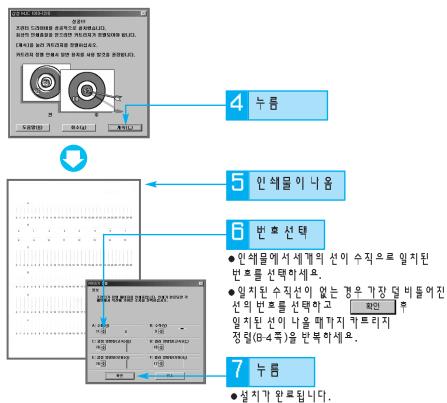
- 기존에 삼성 프린터 드라이버를 설치한 적이 있는 경우 옆 확면이 나오지 않을 수 있습니다.
- 옆의 확면이 나오지 않을 경우 설치가 종료되거나 아래 확면이 나옵니다.
- ·지금 윈도우 제시작(白) " 버튼을 누르고 컴퓨터가 제시동 되면 옆 화면이 나오고 설치를 계속하면 됩니다.



윈도우 95/98 환경에서 드라이버 설치하기



병렬 프린터 케이블로 드라이버 설치하기





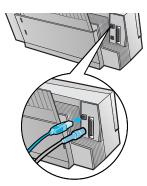
병렬 프린터 케이블로 프린터 드라이버 설치 후 USB 케이블을 사용하려면 2~4쪽의 1~1 2번 단계를 따라해USB 드라이버를 설치한 후 6~9쪽을 참조해 인쇄 포트를 'USB_Samsung_MJC~101 0~1210' 으로 선택해사용하세요.



USB 케이블로 드라이버 설치하기



- USB 란? 주변 장치를 최대 127개 파지 연결할 수 있는 새로운 규격의 인터페이스입니다. (단,윈도우 명B 및 윈도우 2000에서 USB를 지원하는컴퓨터에서만 사용가능합니다.)
- 사용하고 있는 컴퓨터의 USB 지원 여부는 컴퓨터 본체의 뒷면에 USB 포트가 있는지 확인하면 알 수 있습니다. 더 자세한 내용은 컴퓨터 제조업체에 문의해 주세요.

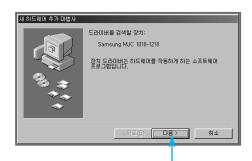


1 프 린 터 전 원 켜 고 USB 케 이 블 연 결



CD-ROM 드라이버에 설치 CD 넣기

● 드라이버 설치 CD를 CD-RDM 드라이브에 넣으면 설치확면이 자동으로 나타납니다. 이 경우 USB 드라이버를 먼저 설치(1~11번)한 후 프린터 드라이버를 설치해 주세요.

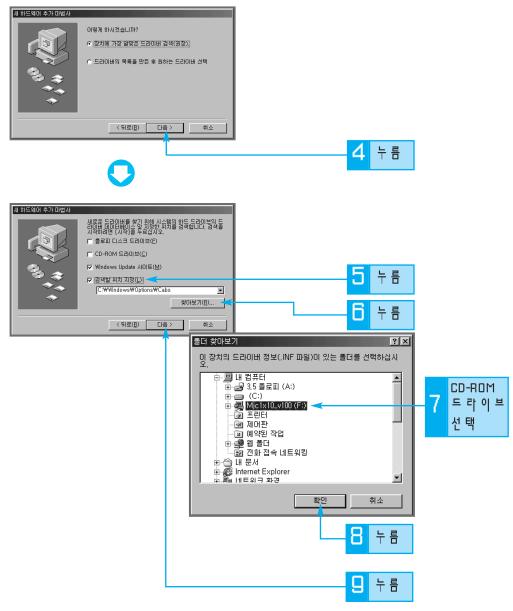


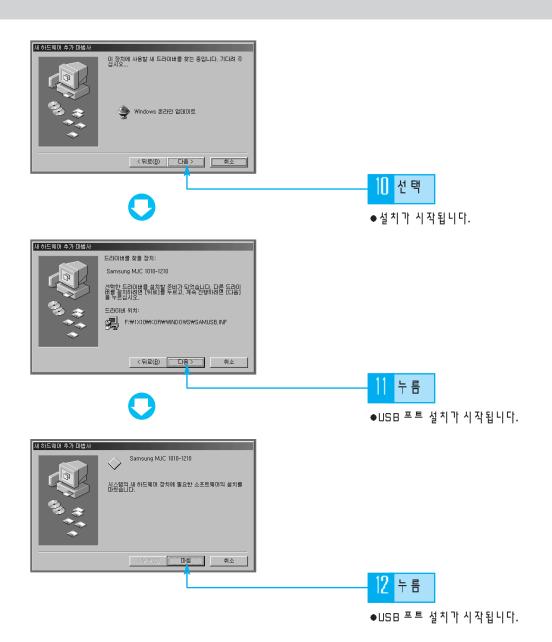
3 누름





USB 케이블로 드라이버 설치하기(인쇄할 USB 포트 설치)





윈도우 95/98환경에서 드라이버 설치하기



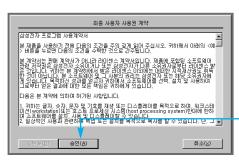
USB 케이블로 드라이버 설치하기



3 삼성 소프트웨어 설치 → WIN 선택

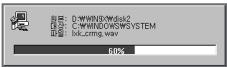
● 옆의 확면이 나오지 않을 경우
 윈도우시작 메뉴의 실행을 선택하고 열기란에 CD + DM 드라이브명과 ':\#setupexe'를 입력후 확인을 누릅니다.
 (E 드라이브의 경우 e:\#setupexe를 입력)



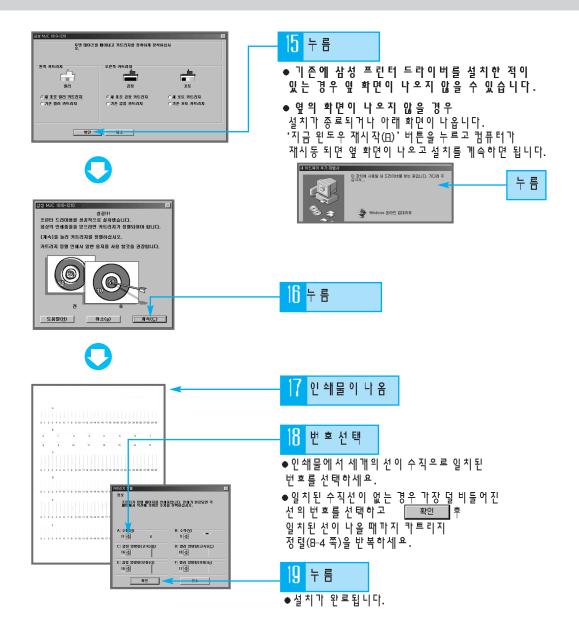


4 누름

●설치가시작됩니다.







윈도우 2000 환경에서 드라이버 설치하기



병렬 프린터 케이블로 드라이버 설치하기

윈도우 드라이버 설치시 요구사항

- ●펜티엄 90MHz 이상의 프로세서(펜티엄 200MHz 이상의 프로세서 권장)
- ●32MB의 메모리(64MB 이상의 메모리 권장)
- ●300MB 이상의 하드디스크 여유 용량 권장
- ●CD-ROM 트라이브
- 윈 도 우 2000



🌠 ● USB 케이블을 이용해 드라이 버를 설치하려면 2-12쪽을 참조하세요.

컴퓨터의 전원을 켰을 때 아래 화면이 나오면 '취소' 버튼을 누르세요



CD-ROM 드라이브에 드라이버 설치 CD-ROM을 넣고 아래 화면이 나오면

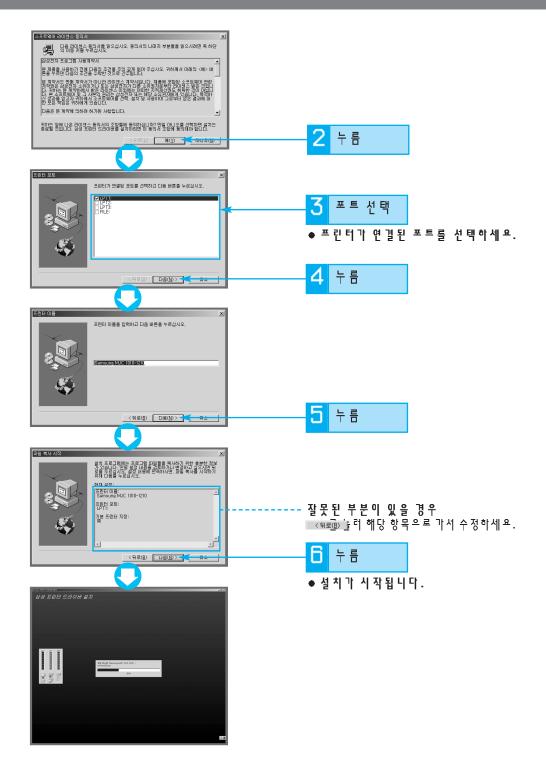


1 삼성 소프트웨어 설치 선택

● 옆의 확면이 나오지 않을 경우
 윈도우시작 메뉴의 실행을 선택하고 열기란에 CD + DM 드라이브명과 ':\#setupexe'를 입력 후 확인을 누릅니다.
 (E 드라이브의 경우 e:\#setupexe 를 입력)



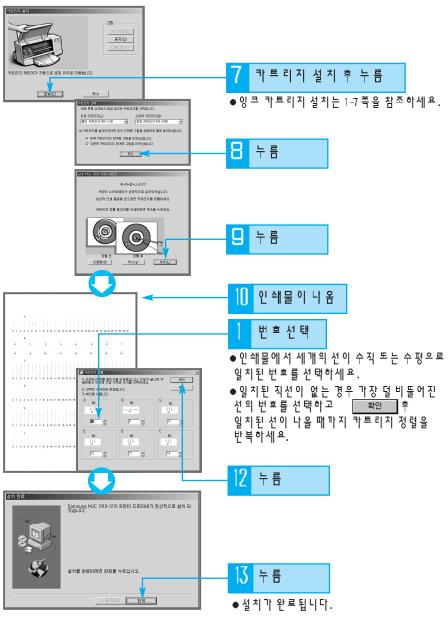




윈도우 2000환경에서 드라이버 설치하기



프리터 케이블로 드라이버 설치하기 병렬



주의 ● 윈도우 2000에서 병렬 프린터 케이블로 드라이버 설치 후 USB 케이블을 사용하려

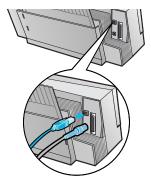
이미 설치한 프린터 드라이버를 삭제하고(2-18쪽 참조) 윈도우 2000을 재시작한 후 USB 케이블로 드라이버를 다시 설치하세요. (USB케이블로 드라이버 설치하기는 2-12쪽을 참조하세요.)



USB 케이블로 드라이버 설치하기



- USB 란? 주변 장치를 최대 127개 파지 연결할 수 있는 새로운 규격의 인터페이스입니다. (단,윈도우 98 및 윈도우 2000에서 USB를지원하는 컴퓨터에서만사용 가능합니다.)
- 사용하고 있는 컴퓨터의USB 지원 여부는 컴퓨터 본체의 뒷면에USB 포트기 있는지 확인하면 알 수 있습니다. 더 자세한 내용은 컴퓨터 제조업체에 문의해 주세요.



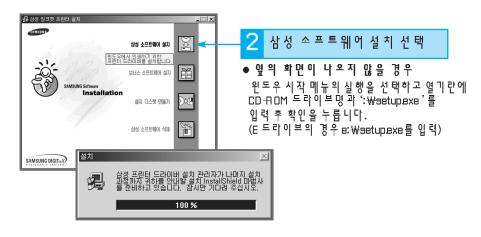
1 프 린 터 전 윈 켜 고 USB 케 이 블 연 결

● 전 원 코 드 가 연 결 되 어 있 으 면 프 린 터 가 퍼 져 있 더 라 도 드 리 이 버 를 설 치 할 수 있 습 니 다.

컴퓨터의 전원을 켰을 때 아래 화면이 나오면 '취소' 버튼을 누르세요.



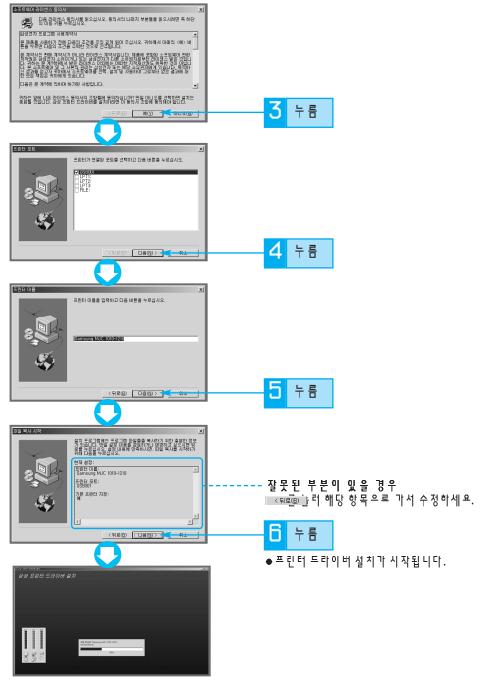
CD-RDM 드라이브에 드라이버 설치 CD-RDM을 넣고 아래 화면이 나오면

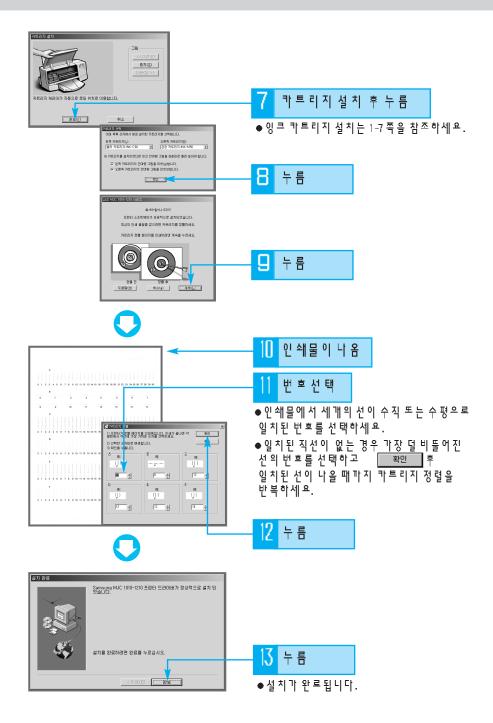






USB 케이블로 드라이버 설치하기



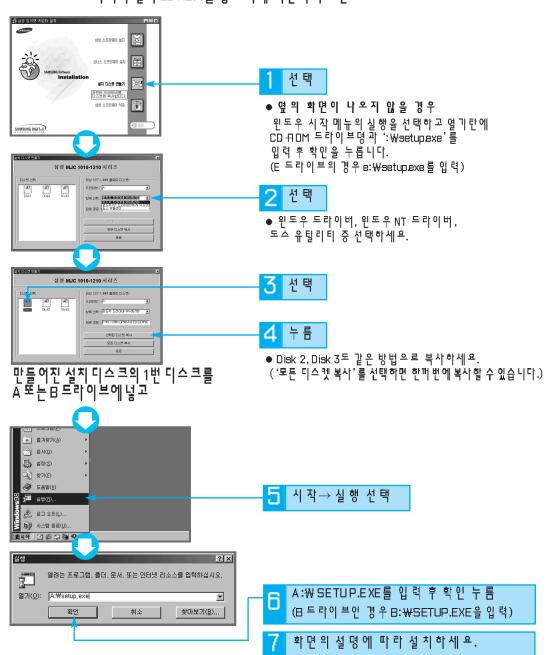


윈도우에서 설치 디스켓 만들어 설치하기



윈도우에서 드라이버 설치 디스켓 만들어 설치하기

먼저, CD-ROM 드라이브가 있는 컴퓨터에서 설치 디스크를 만들어야 합니다. 드라이버 설치 CD-ROM을 넣고 아래 화면이나 오면



도스 유틸리티 설치하기



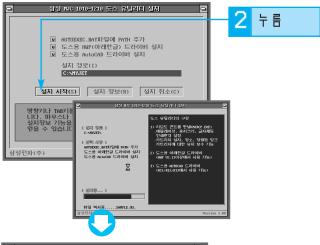
위도우 95/98에서

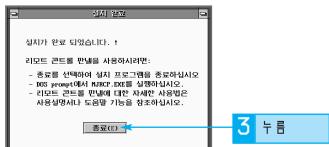
CD-RDM 드라이브에 드라이버 설치 CD-RDM을 넣고 아래 확면이 나오면



1 삼성 소 프 트 웨 어 설 치 → D D 5 선 택

● 옆의 확면이 나오지 않을 경우
 윈도우 시작 메뉴의 실행을 선택하고 열기란에 CD + DM 드라이브명과 ':\#setup.exe'를 입력 후 확인을 누릅니다.
 (E 드라이브의 경우 e:\#setup.exe 를 입력)







도스 유틸리티를 설치하면 아래의 항목들이 설치됩니다.

- ●리 모트 콘트 롤 판넬
- ●KS/KSSM 트라이버
- ●도스용 호틀라이버
- ●도 스용 AutoCAD 드라 이버

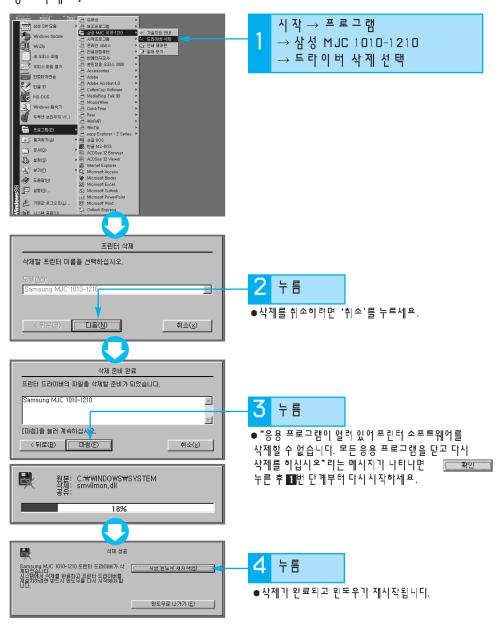
프린터 드라이버 삭제하기

설치를 끝내고 인쇄가 되지 않게나 다시 설치하고 싶은 경우 삭제 후 다시 설치하세요.



윈도우 95/98의 경우

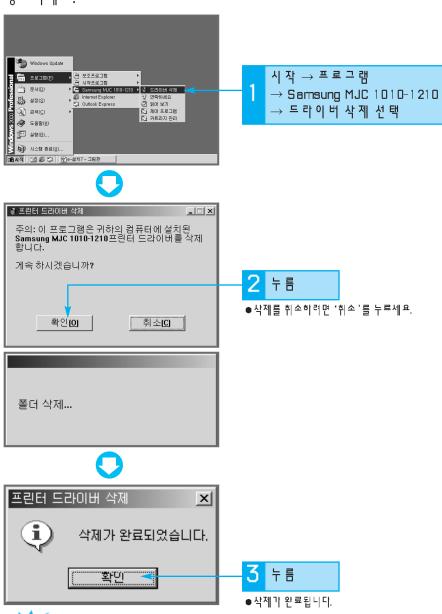
먼 저 , 사 용 중 인 모 든 프 로 그 램 을 종 료 하 세 요 .





윈도우 2000^의

먼 저, 사용 중 인 모든 프로그램을 종료하세요.



<mark>> 주의 ←</mark> ● 프린터 드라이버를 삭제한 후 다시 설치하려면 반드시 윈도우 2000을 제시작한 후 설치하세요.

사용방법

원도우 95/98, DO S에서 인쇄할 때 필요한 환경설정방법이 설명되어 있습니다.



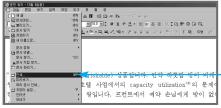
파일 열고 인쇄하기 <u>34~30폭</u> 여러가지 인쇄한 경설정하기 <u>34~30폭</u> 한경설정 확면을 여는 다른 방법 <u>349</u> 인쇄제 어판을 활용하려면 <u>340</u>폭

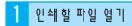
파일열고 인쇄하기



훈민워드 2000에서 작업한 파일을 인쇄할 경우

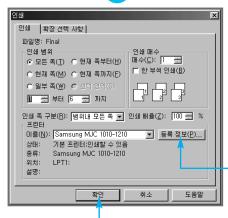
예) 원도우 98을 예로 설명되어 있습니다.





파일메뉴의 인쇄 선택





인쇄방향,용지크기 등 여러가지 환경설정을 하려면 등록정보(P.....

● 다른 응용 프로그램인 경우 등록 정보(P)... 다른 버튼일 수 있습니다.





● 설정 방법에 대한 자세한 내용은 3-2-3-8쪽을 보세요.

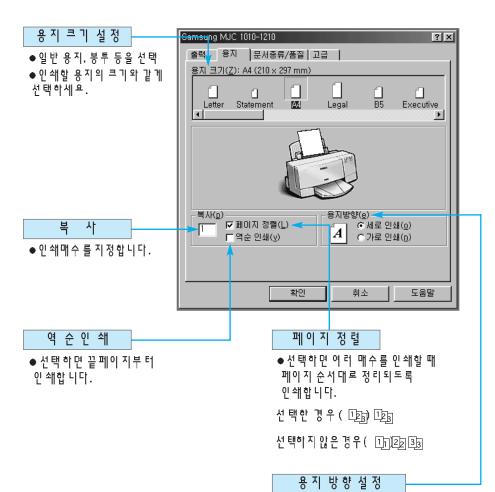
3 인쇄범위,매수를 정한 후 확인 누름

여러가지 인쇄환경 설정하기



용지 크기, 방향 설정하기

용지 선택하면 아래와 같은 화면이 나옵니다.



선택할 수 있습니다.

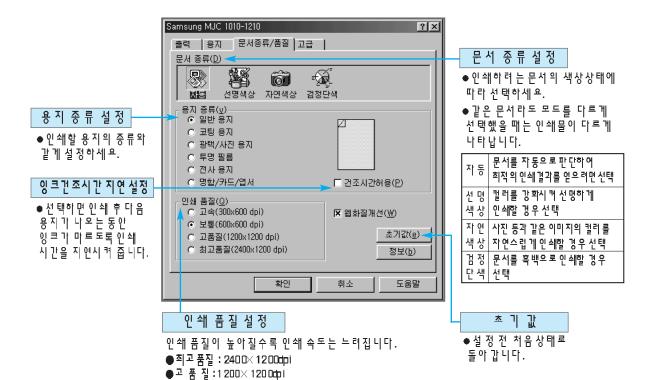
● 인쇄할 페이지의 방향을





문서 종류, 용지 및 품질 설정하기

[문서종류/품질]을 선택하면 아래와 같은 화면이 나옵니다.



인쇄 품질과 속도에 따른 설정 방법

	인쇄품질을 좋게 할 경우	인쇄속 도를 빠르게 할 경우
인 쇄 품 질	최 고 품 질/ 고 품 질	고 속
용지종류	광 택 용 지	일 반 용 지

(용지 종류를 광택용지와 코팅 용지로 선택한 경우 선택)

●인쇄할 이미지의 크기와 해상 도에 따라 인쇄 속도와 품질은 달라질 수 있습니다.

● 보통:600×600dpi ● 고속:300×600dpi



명암 및 대비 설정하기

ᆲ 을 선택하면 아래와 같은 화면이 나옵니다.



중 간색 처리 설정

라인 이트	간단한 선과 차트 등의 그림이 있는 문서를 인쇄할 때 사용
미세 망점	사실 적인 그림이 있는 문서 를 인쇄할 때 사용
에 어 브 러 쉬	사진과 같은 복잡한 그림이 있는 문서를 인쇄할 때 사용 (인쇄 품질이 뛰어남)

이 미 지 설 정

대비값을 조정할 수 있습니다. 채도 색상의 선명도를 조정할 수 있습니다.

적색/ 인쇄물에 나타나는 각각의 녹색/ 색상을 조절할 수 있습니다. 청색

여러가지 인쇄환경설정하기



책자, 포스터 설정하기

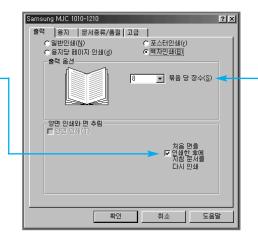
[출력]을 선택하면 아래와 같은 화면이 나옵니다.

책자인쇄

- 소책자나 팜플렛 인쇄기능입니다.
- 가로 인쇄(nendecape)로 작성된문서는 책자 인쇄를 지원하지 않습니다.

지침 페이지 인쇄

◆ 앞면 인쇄가 끝나고 뒷면 인쇄를 할 때 용지공급 방향을 알려줍니다.



묶음당 장수 설정

● 바인딩을 위한 묶음당 장수를 선택하세요. (아래 참조)

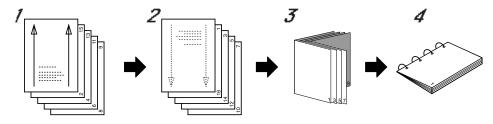
묶음당 장수 설정

- ●예)16페이지짜리 문서를 인쇄하여 책자를 만들 때
 - ▶ 묶음당 장수를 2로 설정했을 때
 - 1. 첫번째 인쇄 결과
 - 2. 지침 페이지의 안내에 따라 용지를 공급하고 두번째 인쇄결과
 - 3. 지침 페이지를 버리고 g~16쪽 까지 인쇄된 2장을 반 접어 한 묶음을 만든다.
 - 1~B쪽 파지 인쇄된 2장을 반 접어 한 묶음을 만든다.
 - 4.2묶음을 겹쳐서 책을 완성한다.

 1-B쪽까지 묶음

 9-16쪽까지 묶음

- ▶ 묶음당 장수를 4로 설정했을 때
 - 1. 첫번째 인쇄 결과
 - 2. 지침 페이지의 안내에 따라 용지를 공급하고 두번째 인쇄결과
 - 3. 지침 페이지를 버리고 인쇄된 4 장을 반 접어 한 묶음을 만든다.
 - 4. 책을 완성한다.



포스터인쇄

● 인쇄크기를 확대할 수 있습니다. 예를 들어 사진크기를 포스터 크기로 확대할 수 있습니다.

인쇄할 페이지 선택



● 원하는 페이지를 삭제하거나 선택하세요.

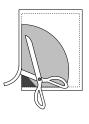


인쇄 후 여백 자르기

◆인쇄가 끝난 후에 여백을 잘라 사용하세요 만약 잘못 잘랐다면 위의 '인쇄할 페이지 선택' 에서 원하는 페이지만 다시 인쇄하세요.

포스터 크기 설정

- 원하는 포스터의 크기를 선택하세요.
- 예) 4X4를 선택하면 포스터의 한면이 페이지 4장을 합친 크기가 됩니다.







복수페이지의 일면인쇄, 양면인쇄 설정하기

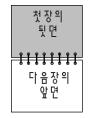
긴면 추림과 짧은면 추림에 관하여

▶ 긴면 추림(페이지의 긴면을 맞추어 묶을 때)



세로로 인쇄할 때

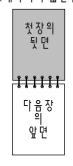
● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 같습니다.



가로로 인쇄할 때

● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 다릅니다.

▶ 짧은면 추림(페이지의 짧은면을 맞추어 묶을 때)



세로로 인쇄할 때

● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 다릅니다.

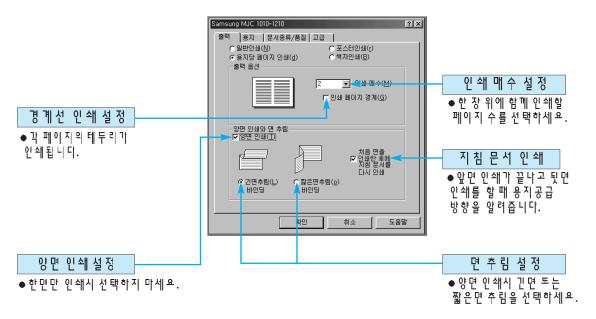


가로로 인쇄할 때

● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 같습니다.

용지당 페이지 인쇄

● 유인물 인쇄시 한 장에 여러 페이지 분량을 인쇄해 종이를 절약할 수 있습니다.

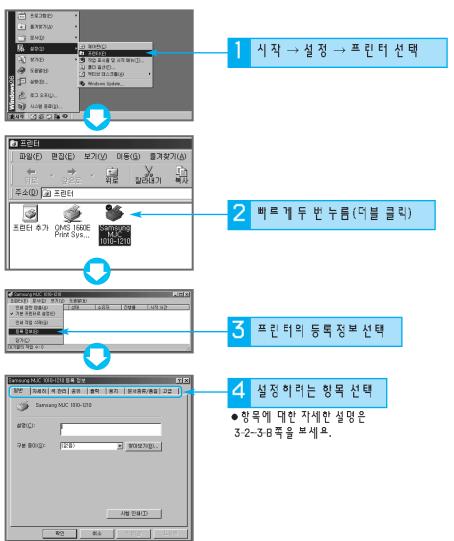


환경설정 화면을 여는 다른 방법

환경설정을 하는 방법은 각 응용 프로그램에서 인쇄할 때 메번 환경설정을 하는 방법(3-1쪽)과 아래와 같이 메부분의 응용 프로그램에서 적용될 수 있도록 미리 해 두는 방법도 있습니다.



윈도우 95/98에서 열기

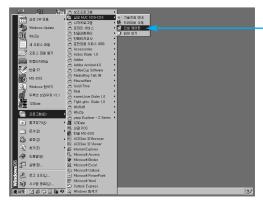


인쇄제어판을 활용하려면

인쇄제어판을 사용하면 프린터의 상태와 잉크량등을 알 수 있으며 잉크 카트리지 설치 및 청소 등을 할 수 있습니다. 또한, 인쇄제어판은 인쇄가시작될 때 자동으로 나타납니다.

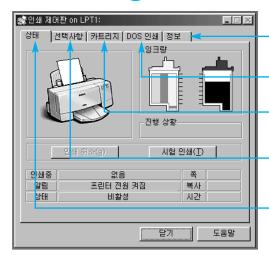


윈도우 95/98에서 인쇄제어판 열기



시작 → 프로그램 → 삼성 MJC 101 0-1210 → 인쇄 제어판 선택





윈도우 드라이버의 버전을 확인할 때 선택

DDS 프린트시 환경설정을 할 때 선택

카트리지 설치 및 청소시 선택(3-13쪽)

인쇄제어판의 설정 상태를 바꾸고 싶을 때 선택(3-12쪽)

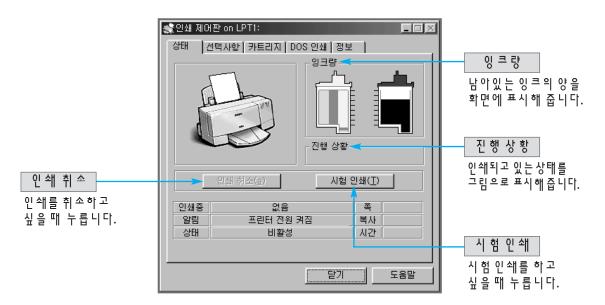
프린터 상태를 보고 싶을 때 선택(3-11쪽)

인쇄제어판을활용하려면



프린터 상태 보기

면저, 인쇄제어 판을 열고 장태 택하면 아래와 같은 화면이 나옵니다. (인쇄제어판을 여는 방법은 3-10쪽을 보세요.)





인쇄제어판 선택사항 설치하기

면적, 인쇄제어판을 열고 전택사항반택하면 아래와 같은 화면이 나옵니다. (인쇄제어판을 여는 방법은 3-1 교목을 보세요.)

인 쇄후 자동종료

인쇄가 끝나고 인쇄제어 판을 자동으로 닫히 게 하려면 선택하세요. 선택하지 않은 경우 인쇄가 끝나도 인쇄 제어 판은 닫히지 않습니다.

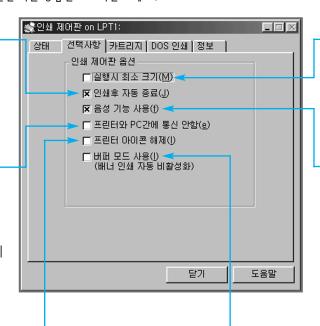
프린터와 PC 간에 통신 안함

통신 에러 메세지가 나오고 인쇄가 안될 경우 이 항목을 선택하세요.

이 항목을 선택하면 인쇄시 남아있는 잉크량이 표시되지 않습니다. 단,잉크 카트리지 설치 및 정렬은 가능합니다. (네트워크로 인쇄할 경우 프린터와 직접 연결된 컴퓨터간 통신을 하지 않습니다.)

프 린터 아이콘 해제

윈 도우 바 탕 화면의 작업표시줄(tocol ber)에 인쇄중임을 표시하는 프린터 아이콘을 나타나지 않게 하려면 선택하세요.



실 행시 최 소 크 기

이 항목이 선택된 상태에서 인쇄제어판이 열리면 인쇄제어판은 이이콘상태로나타납니다.

음성 기능 사용

인 쇄 진 행 상 태나 에 러메시지 등을 음성으로들으려면 선택하세요. 단, 사운드카드와 스피케 등음성을 들을 수 있는 장치가설치되어 있어야 합니다.

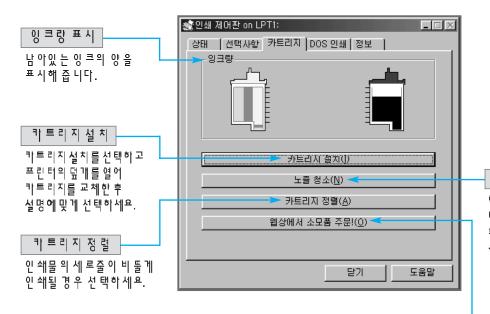
버 퍼 모 드 사 용

인쇄를 잠시멈춘 후 다시 인쇄할 때 검정 또는 흰색 띠가생기는 것을 방지하려면 선택하세요. 단, 처음 인쇄를 시작하는시간은 늦어집니다.



잉크 카트리지 설치 및 청소

면적 인쇄제어판을 열고 카트리지 밝하면 아래와 같은 화면이 나옵니다. (인쇄제어판을 여는방법은 3년0쪽을 보세요.)



노 즐 청 소

잉크 카트리지의 노즐이 막혀서 인쇄된 출력물에 흰줄이 발생할 경우 선택하여 청소하세요.

웹상에서 소모품 주문

잉크 카트리지 등 프린터 소모품이 떨어졌을 경우 선택해보세요. 삼성 프린터 홈페이지에 연결되어 정품을 바로 주문할 수 있습니다.

도수환경의 각 응용 프로그램에서 인쇄하는 방법이 설명되어 있습니다.

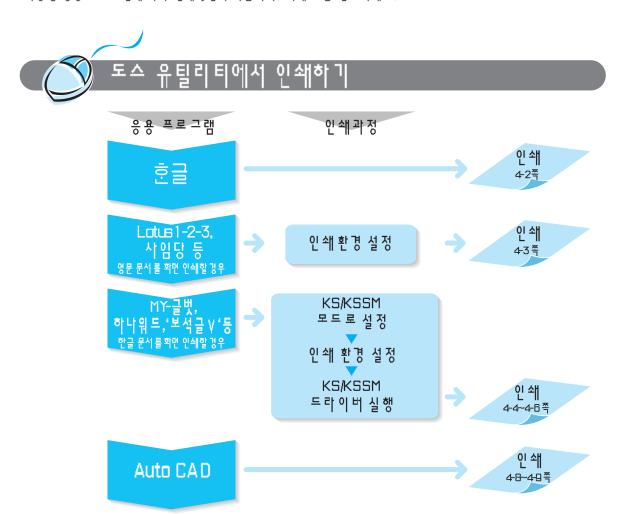


도스 유틸리티 설치 후 인쇄를 하려면 도스용 호**ञ**서 인쇄하려면 Lotus 1-2-3, 사임당 등에서 인쇄하려면 🥏 MY-글 벗+, 하나워 드, 보석글 V 등에서 인쇄하려면

AutoCAD에서 인쇄하려면 🥥 མན 🔷

도스 유틸리티 설치 후 인쇄를 하려면

사용할 응용 프로그램에 따라 인쇄방법이 다릅니다. 아래 표를 참조하세요.

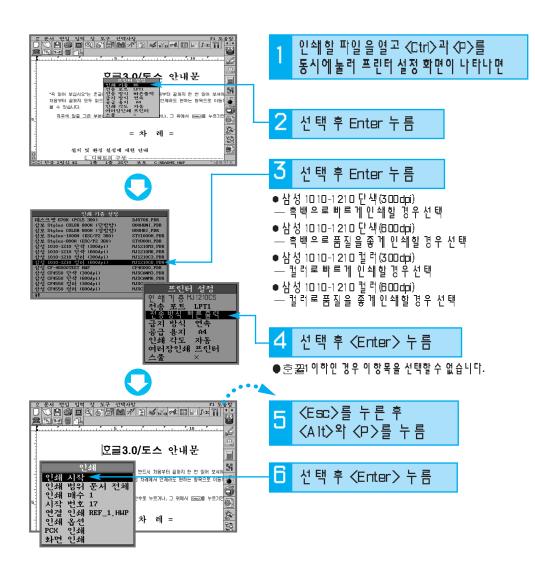


도스용호텔서 인쇄하려면



0° 3

먼저, 도스 유틸리티가 설치되어 있어야 합니다.(2-14쪽 참죄)





<mark>추익은</mark> ●호*꿀*1 일반용에서는 '삼성 101 D-121D …(600dp))'로는 인쇄할 수 없습니다. '삼성 101 0-1210 ...(300dp)'를 선택한 후 인쇄하세요.

Lotus 1-2-3, 사임당 등에서 인쇄하려면

영문 문서를 화면인쇄할 경우에도 아래와 같이 하세요.

인쇄환경 설정화면 열기

C:₩>myjet₩mjrap

먼저 도스 유틸리티가 설치되어 있어야합니다.

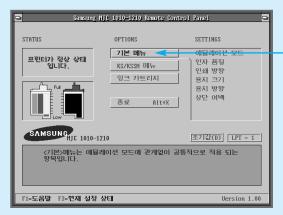
입력 후 〈Enter〉 누름

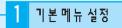
●리모트 콘트롤 판넬 화면이 나타납니다.

인쇄환경 설정하기

기본메뉴 설정하기

마우스 또는 키보드의 방향키를 사용하여 기본 메뉴의 항목으로 이동 후 설정하세요.

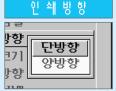








인쇄의 품질을 좋게하려면 고 품질을, 빠르게 인쇄하려면 고 속을 선택하세요.



인쇄품질을좋게 하려면 단방향을, 빠르게 인쇄하려면 양방향을선택하세요.



인쇄할 용지의 크기를 설정할 수 있습니다.



인쇄할 페이지 의 방향을 설정할 수 있습니다.



용지의 위쪽 여백을 원하는 대로 설정할 수 있습니다.(D~2irch)

인 솩

인쇄할 응용 프로그램을 열고 인쇄하세요.

MY-글벗+, 하나워드, 보석글V 등에서 인쇄하려면

한글 문서를 화면으로 인쇄할 경우에도 아래와 같이 하세요.

인쇄환경 설정화면 열기

C:₩>myjet₩mjrap

먼저, 도스 유틸리티가 설치되어 있어야 합니다. 검정 잉크 카트리지가 설치되어 있어야 합니다.

입력후 Enter누름

KS 또는 KSSM 모드 선택



기 본 메 뉴 → 에 뮬레 이션 모 드 → 인 쇄할 응용 프 로 그 램에 맞 게 KS 또 는 KSSM 모 드 선 택

KS 모드로 인쇄할 수 있는 응용 프로그램

- ●MY-글벗, Latus 1-2-3, 하나 워드, 쌈지, MY WORKS, 마이 워드 완성형, MY SHEETS 등
- KSSM 모드로 인쇄할 수 있는 응용 프로그램
- ●보석글V,MY-글벗+, MYWORKS 등

MY-글벗+,하나워드, 보석글V 등에서 인쇄하려면

인쇄환경 설정하기

기본메뉴 설정하기 (자세한 설정방법은 4-3쪽을 보세요.)

마우스 또는 키보드의 방향키를 사용하여 기본 메뉴의 항목으로 이동 후 설정하세요.

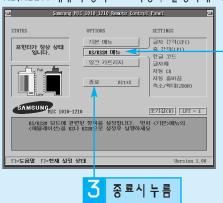


기본 메뉴 설정

●4-3쪽을 보고 설정 하세요.

KS/KSSM 메뉴설정학기

마우스 또는 키보드의 방향키를 사용하여 KS/KSSM 메뉴의 항목으로 이동후 설정하세요.



2 KS/KSSM 메뉴 설정

글자간격

1 인치 안에 인쇄될 글자수 설정(10,12,13.3,15CPI)

한글 코드

완성형, 조합형 중 선택

자 동 CH

설정하면 CP (Carriege Feturn) 값이 올 경우 자동으로 LF (Line Feed)를 하여 인쇄합니다. 해제하면 CP 값이 와도 자동으로 LF를 하지 않습니다.

줄 간 격

1 인치 안에 인쇄될라인수 설정(B, BLPI)

글 자 체

명조, 고딕, 샘물, 필기체 중 선택

자동 줄바꿈

설정하면 한 행의 끝마지 인쇄하면 자동으로 다음 줄로 이동하여 인쇄합니다.

축 소/ 확 대

50%~150% 축소 또는 확대 설정

KS/KSSM 드라이버 실행

C:₩>myjet₩mjprn

입력후 Enter누름

인 쇄

인쇄할 파일을 열고 인쇄하세요.

KS/KSSM 드라이버 해제

C:₩>myjet₩mjprn/u

인쇄가 끝나면 입력 후 〈Enter〉누름



●위 의 방법 은 KS 또는 KSSM 모드로 인쇄하는 방법 입니다. ●KS/KSSM 드라 이버가 실행되면 기본 메모리의 약 BDKB를 차지하게됩니다. 따라서,KS/KSSM 모드로 인쇄를 자주하지 않는 경우 인쇄가 끝난 후 KS/KSSM 드라이버를 해제하는 것이 좋습니다.

MY-글벗+,하나워드,보석글V 등에서 인쇄하려면



응용 프로그램 실행 중 환경설정을 하고 싶을 때

●KS/KSSM 드라이 버가 실행된 상태에서 응용 프로그램을 종료하지 않고, 아래 화면에서 인쇄환경을 설정할 수 있습니다.(영문 도스인 경우 화면이 영문으로 나타납니다.)

■ 마이젯/매직젯 프린티	네 드라이버	< 모드=KS >
D 드라이버 모드		
ㅐ 한글코드	_	완성
F 글씨체	_	명조
C 글자간격	_	12 CPI
L 출간격	_	6 LPI
0 용지방향	_	세로방향
I 복사 매수	_	1
Z 축소 /확 대	_	100%
R 자동 CR	_	해제
R 인자 방향	_	단방향
0 끝내기		
삼성전자 주식회사		Ver 3.13

3 설정 후 종료할 때 누름

1 키보드 의 〈왼쪽 Ctri〉+〈왼쪽 Alt〉 +〈♪〉를 동시에 누르세요.

2 인쇄환경설정

글 씨 체

명조,고딕,샘물, 필기체 중 선택

줄 간 격

1 인치 안에 인쇄될 라인수 설정(6, B LPI)

복 사 매 수

인 44 매수 설정(1~1D)

자동 CR

설정하면 CF(Carriage Return) 값이 올 경우 자동으로 LF (Line Recet)를 하여 인쇄 합니다. 해제하면 CFL값이 와도 자동으로 LF를 하지 않습니다.

글 자 간격

1 인치 안에 인쇄될 글자수 설정(10, 12, 1 3.3, 15 CPI)

용 지 방향

가로 또는 세로 선택

축 소/ 확 대

50%~150% 축소 또는 확대 설정

인 쇄 방향

인쇄품질을 좋게 하려면 단방향을, 빠르게 인쇄 하려면 양방향을 선택



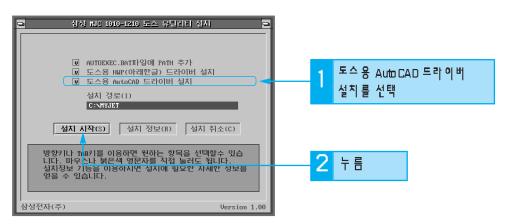
●위의 방법으로 설정된 값들은 KS/KSSM 트라이버 해제시 저장되지 않고 지워집니다.

AutoCAD에서 인쇄하려면



DOS용 AutoCAD 드라이버 설치하기

2-16쪽을 참조하여 도스 유틸리티를 설치할때 아래 화면이 나오면





윈도우용 AutoCAD에서 인쇄하기

먼 저, 윈 도우 드 라이 버를 설 치하세요.(2-3쪽 참조)

- 1. AutoCAD 화면에서 환경설정 메뉴 \rightarrow 플로터 추가 \rightarrow SYSTEM PRINTER순으로 선택하세요. SYSTEM PRINTER를 선택하면 윈도우에서 기본 프린터로 설정된 프린터를 사용하여 인쇄를 합니다.
- 2. 인쇄를 하면 기본 메뉴가 나타나며, 기본 메뉴에서 프린터 선택을 SYSTEM PRINTER로 지정하여 인쇄하세요.



DOS용 AutoCAD(R12/R13)에서 인쇄하기

AutoCAD 학면에서 플로터 추가 및 인쇄 환경을 설정하세요.

- 1. 명령 입력(Command)란에 config를 입력하세요.
- 2. 현재설정된 환경이 표시되면 'Configure Menu'가 표시될 때까지 〈Enter〉를 누르세요.
- 3. 'Configuration Menu'에서 5를 입력하여 '5. Configure Plotter'를 선택하세요.
- 4. 'Plotter Configuration Menu'에서 1을 입력하여 '1. Add Plotter'를 선택하세요.
- 5. 'Available Plotter Menu'에서 'SAMSUNG MuJet'을 선택하세요.
- 6. 프린터 모델중 'Samsung MJC 1010-1210'을 선택하세요.
- 7. 프린터 포트 P(Parallel)를 입력하여 선택하세요.
- 8. 'Printing Color Mode'에서 D(Mono) 또는 1(Color)을 입력하여 선택하세요.
- D. 프린터의 연결상태를 LPT1 또는 LPT2로 선택하세요.
- 1D. 다른 설정 사항을 바꿀 것인지를 물으면 N을 입력하세요.
- 11. 프린터 이름을 지정할 것인지를 물으면 〈Enter〉를 누르세요.
- 12. ⟨Enter⟩를 눌러 'Main Menu'를 종료하세요.
- 13. 환경설정 변경 내용을 저장할 것인지를 물으면 〈Enter〉를 누르세요.

AutoCAD 확면에서 인쇄하세요.

- 1. AutoCAD 메뉴중 'Plot' 메뉴를 선택하세요.
- 2. 'Device and Default Selection'을 선택후 인쇄할 플로터로 'SAMSUNG MyJet'을 선택하세요.
- 3. 인쇄환경을 설정한 후 인쇄를 시작하세요.

특수용지에 인쇄하기

봉투, 엽서, 리벌, 배너 용지 등 특수용지에 인쇄하는 방법이 설명되어 있습니다.



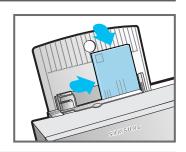
봉투, 엽서 등 두 퍼운 용지에 인쇄하기 등 등 폭 전사(티셔츠) 용지에 인쇄하기 등 등 폭 패션 용지에 인쇄하기 등 등 폭 라벨 용지에 인쇄하기 등 등 주 목 배너 용지에 인쇄하기 등 등 목

봉투, 엽서 등 두 운 용지 에 인쇄하기

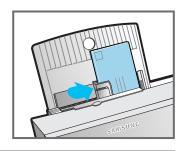
인쇄할 파일 열기

가이드 조정 및 용지 넣기

- 1 응용 프로그램에서 인쇄할 파일 열기
- 2 먼지방지 덮개 열고 급지대에 있는 용지 퍼냄
- 3 봉투,엽서 오른쪽으로 붙여 넣기
 - 봉투의 우표 붙이는 곳이 그림과 같이 왼쪽 위로 오도록 해 주세요. 봉투 방향이 틀리면 인쇄시 글자가 번지거나 용지 공급이 제대로 되지 않을 수 있습니다.



- 4 가이드를 밀어 용지크기에 맞추기
 - 용지 가이드를 너무 느슨하게 하거나 조이면 용지공급이 제대로 되지 않을 수 있습니다.
 - 먼지방지 덮개를 열고 사용하세요.



윈도우 드라이버 설정하기

- 뒼 윈도우 드라이버를 열고 용지 선택
 - 원도우 드리아버를여는 방법은 3-1쪽을 참조하세요.
 - 규격 봉투에 인쇄를 할 경우 용지 크기를 '7 3/4'으로 선택하세요.



윈도우 드라이버 설정하기

- 盲 문서 종류/품질 선택
 - ●용지 종류를 '명함/카드/엽서'로 선택하세요.
- 7 '확인'누름



인 쇄

B 인쇄하기

인쇄가 끝나면

● 다음에 인쇄할 용지에 맞게 윈도우 드라이버에서 문서종류/품질과 용지 항목을 다시 설정하세요.



봊투

이래와 같은 봉투는 사용할 수 없습니다.

- 투명 창, 절취선 이 있거나 올록볼록한 봉투
- 오려 낸 부분이 나 구멍이 있는 봉투
- 금속장식(막대 또는 가장자리에 띄기 있는봉투
- ●실을 거는 고리가 있는 봉투
- ●내용물이 들어 있는 봉투
- 자기 접착성 봉투

특수용지 인쇄

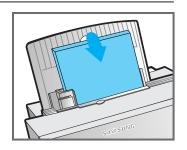
전사(티셔츠) 용지 에 인쇄하기

인쇄할파일열기

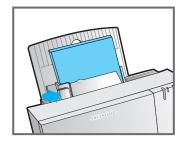
1 인쇄할 파일 열기

가이드 조정 및 용지 넣기

2 먼지방지 덮개 열고 급지부에 전사(티셔츠) 용지 넣기



- 가이 드를 밀어 용지크기에 맞추고 먼지방지 덮개 덮기
 - 용지 가이드를 너무 느슨하게 하거나 조이면 용지공급이 제대로 되지 않을 수 있습니다.



윈도우 드라이버 설정하기

- 4 윈도우 드라이버를 열고 용지 선택
 - 윈도우 드라이버를 여는 방법은 3-1 쪽을 참조하세요.
 - ●용지 크기를 사용하는 용지에 맞게 선택하세요.



윈도우 드라이버 설정하기

- 뒬 문서 종류/품질 선택
 - ●용지 종류를 '전사 용지'로 선택하세요.
- 6 확인 누름



인 쇄

- 7 인쇄하기
 - 문자 또는 이미지의 좌우가 바뀌어 인쇄됩니다.
- 8 인쇄된 전사(티셔츠) 용지를 티셔츠에 대고 다리미로 다리기
 - 자세한 내용은 전사(티셔츠)용지의 설명서를 참조하세요.

인쇄가 끝나면

● 다음에 인쇄할 용지에 맞게 윈도우 드라이버에서 문서종류/품질과 용지 항목을 다시 설정하세요.



티셔츠 용지(A4)

예쁜 티셔츠를 만들려면 아래용지를 사용하세요.

● 티셔츠 용지(모델명: P-SHIRTS)



● 여러 장 인쇄할 때는 인쇄면이 완전히 마를 때 파지 따로 보관하세요. 그렇지 않으면 다른 용지에 묻어 번질 수 있습니다.

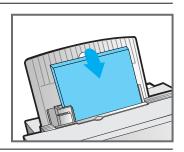
<mark>패션(명함, 카드,</mark> 엽서) 용지에 인쇄하기

인쇄할 파일 열기

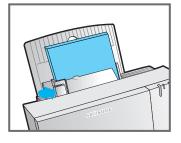
1 인쇄할 파일 열기

가이드 조정 및 용지 넣기

_______ **2** 먼지방지 덮개 열고 급지부에 패션 용지 넣기



- 가이드를 밀어 용지크기에 맞추고 먼지방지 덮개 덮기
 - 용지 가이드를 너무 느슨하게 하거나 조이면 용지공급이 제대로 되지 않을 수 있습니다.



윈도우 드라이버 설정하기

- 4 윈도우 드라이버를 열고 용지 선택
 - 윈도우 드라이버를 여는 방법은 3-1쪽을 참조하세요.
 - ●용지 크기를 사용하는 용지에 맞게 선택하세요.

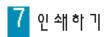


윈도우 드라이버 설정하기

- 5 문서 종류/품질 선택
 - ●용지 종류를 '명함/카드/엽서'로 선택하세요.
- 盲 확인 누름



인 쇄



인쇄가 끝나면

● 다음에 인쇄할 용지에 맞게 윈도우 드라이버에서 문서종류/품질과 용지 항목을 다시 설정하세요.



패션(명함, 카드, 엽서) 용지(A4)

명함, 카드, 엽서 등을 만들 때 아래 용지를 사용하세요.

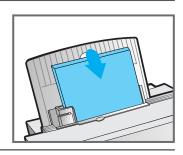
● 패션 명함 용지(모델명: P-NAME) ● 패션 카드 용지(모델명: P-CARD2) ● 패션 엽서 용지(모델명: P-PDST)

라벨용지메인쇄하기

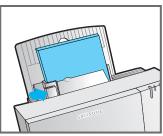
인쇄할 파일 열기

가이드 조정 및 용지 넣기

- 1 인쇄할 파일 열기
- 전지방지 덮개 열고 급지부에 라벨 용지 넣기



- 가이드를 밀어 용지크기에 맞추고 먼지방지 덮개 덮기
 - 용지 가이드를 너무 느슨하게 하거나 조이면 용지공급이 제대로 되지 않을 수 있습니다.

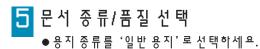


윈도우 드라이버 설정하기

- 4 윈도우 드라이버를 열고 용지 선택
 - 윈도우 드라이버를 여는 방법은 3-1쪽을 참조하세요.
 - ●용지 크기를 사용하는 용지에 맞게 선택하세요.



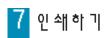
윈도우 드라이버 설정하기



🛅 확인 누름



인 쇄



인쇄가 끝나면

● 다음에 인쇄할 용지에 맞게 윈도우 드라이버에서 문서종류/품질과 용지 항목을 다시 설정하세요.



라벨(A4, Letter)

잘리거나 접히지 않은 완전한 크기의 라벨만 사용하세요.

- 뒷면이 매끄러운 라벨용지는 사용하지마세요.
- ●부분적으로 사용한 라벨은 인쇄중 벗겨져 프린터를 손상시킬 염려가 있으므로 사용하지 마세요.
- ●인쇄중 라벨의 접착제가 프린터에 묻지 않도록 주의하세요.

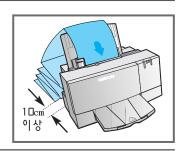
배너 용지에 인쇄하기

인쇄할 파일 열기

가이드 조정 및 용지넣기

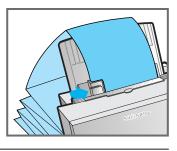
인쇄할 파일 열기

- 🙎 먼지방지 덮개 열고 급지부에 배너 용지 넣기
 - 배너 용지와 프린터 뒷면은 1回cm 이상 떨어져 있어야 용지 공급이 잘 됩니다.



Ӡ 가이드를 밀어 용지크기에 맞추기

- 반드시 먼지방지 덮개를 열고 사용하세요. ●용지 가이드를 너무 느슨하게 하거나 조이면 용지공급이 제대로 되지 않을 수 있습니다.



위도우 드라이버 설정하기

윈도우 드라이버를 열고 용지 선택

- 윈도우 드라이버를 여는 방법은 3-1쪽을 참조하세요.
- A 4 크기의 배너 용지는 Barner A 4를, Latter 크기의 배너 용지는 Banner를 선택하세요.



윈도우 드라이버 설정하기

- 5 문서 종류/품질 선택
 - 용지 종류를 '일반 용지' 로 선택하세요.
- 盲 확인 누름



인 쇄

7 인쇄하기

인쇄가 끝나면

● 다음에 인쇄할 용지에 맞게 윈도우 드라이버에서 문서종류/품질과 용지 항목을 다시 설정하세요.



배 너 용지(A4) 축하 장식이나 키재기 자를 만들 때 아래 용지를 사용하세요.

● 배 너 용지(모델명: P-BANNER)

네트워크 환경에서 인쇄하는 방법 및 인쇄 포트를 선택하는 방법 등이 설명되어 있습니다.



네트워크 환경에서 인쇄하기(공유하여 인쇄하기) 네트워크로 연결된 여러 대의 컴퓨터 중 한 컴퓨터에 프린터를 직접 면결하고, 프린터와 직접 면결되지 않은 다른 컴퓨터에서도 이 프린터로 인쇄하는 것을 말합니다. 네트워크로 인쇄하기 위해서는 각각의 컴퓨터에 프린터 드리아버를 설치한 후, 공유설정을 해 주어야 합니다.

인쇄 포트를 선택하기 🥏 👸 🔷







기타 기능

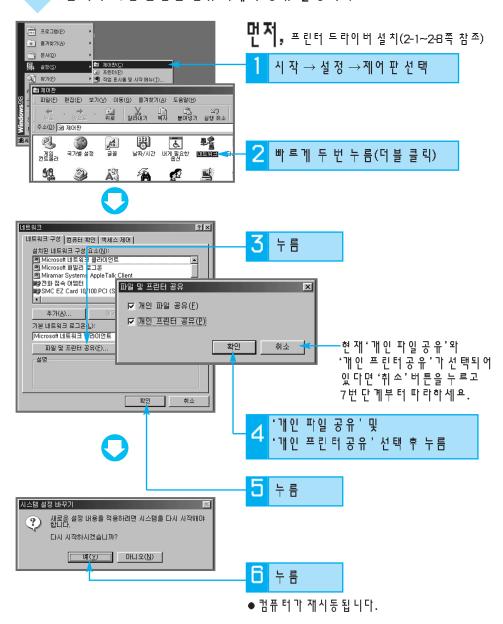
네트워크 환경에서 인쇄하기

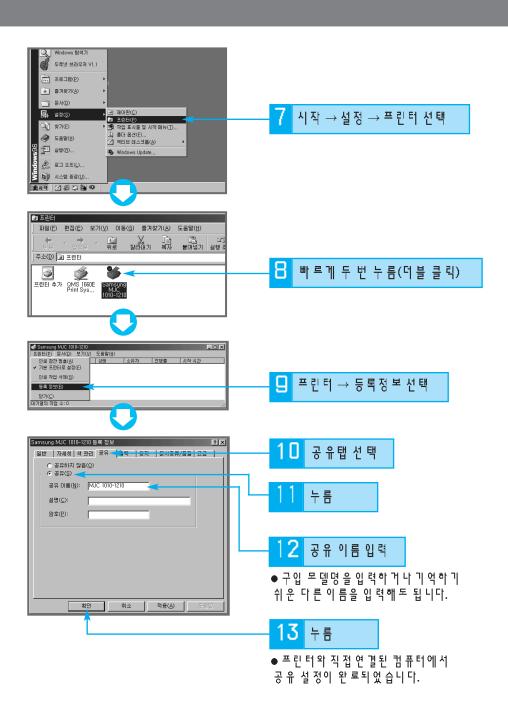
먼저 컴퓨터들이 서로 네트워크로 연결되어 있어야 합니다. 네트워크 연결에 대한 자세한 내용은 윈도우 도움말을 참조하세요.



원도우 95/98에서

1. 프린터와 직접 연결된 컴퓨터에서 공유 설정하기

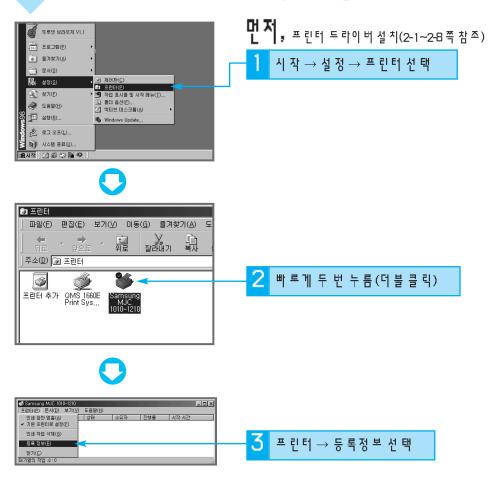


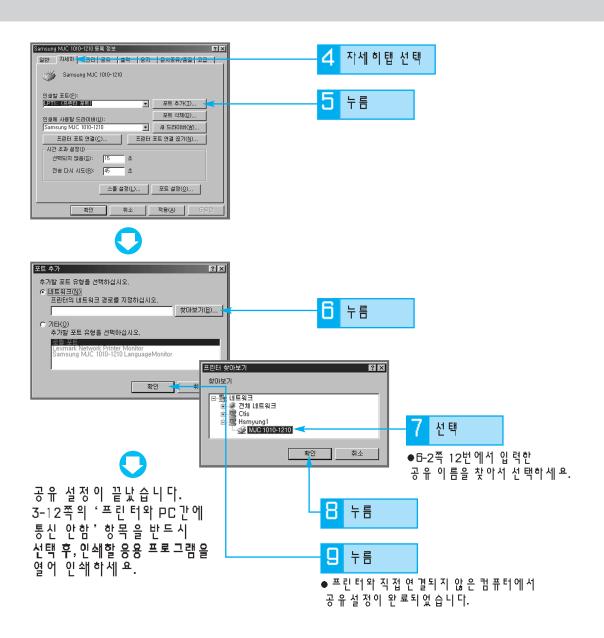






2. 푸린터와 직접 연결되지 않은 컴퓨터에서 공유 설정하기

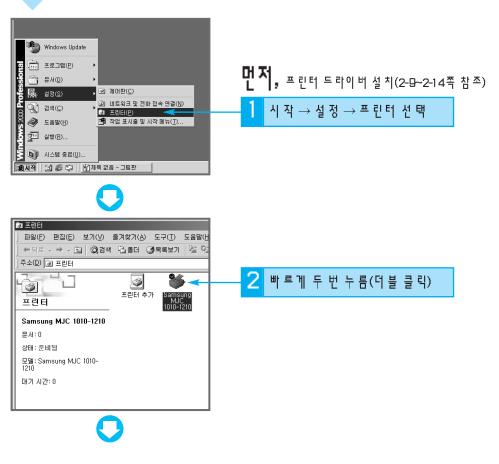






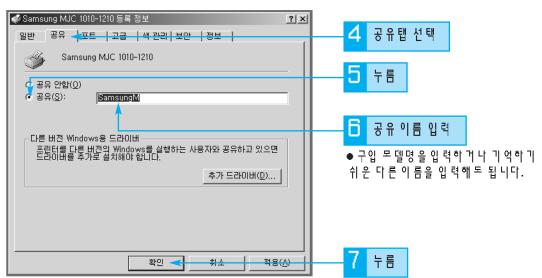


1. 플린터와 직접 연결된 컴퓨터에서 공유 설정하기







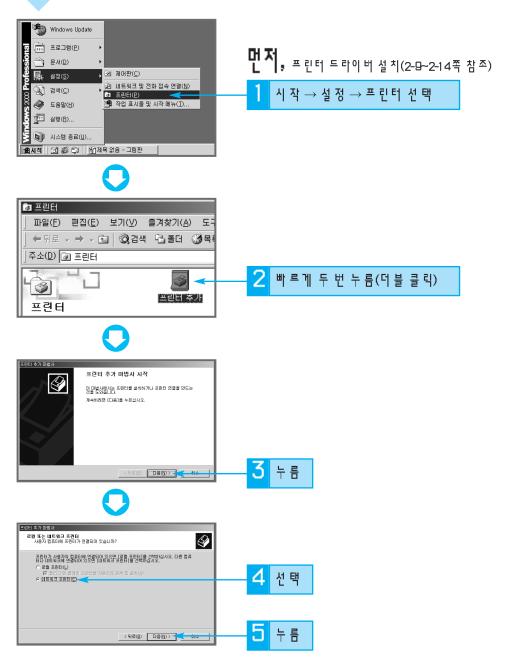


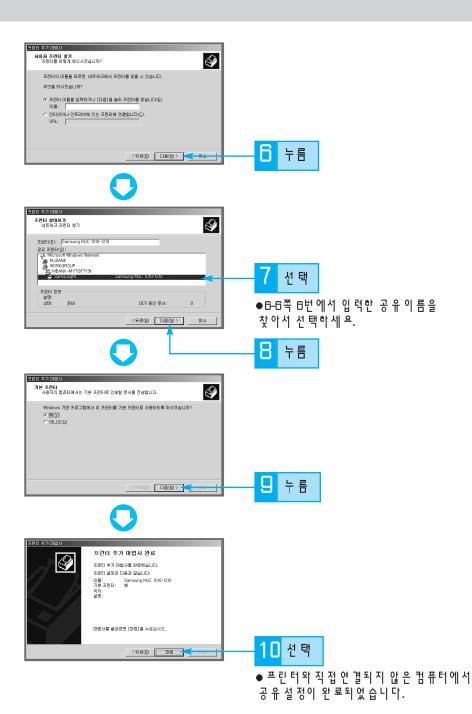
● 프린 터 와 직접 연 결된 컴퓨터에서 공유 설정이 완료되었습니다.

네트워크 환경에서 인쇄하기



2. 푸린터와 직접 연결되지 않은 컴퓨터에서 공유 설정하기

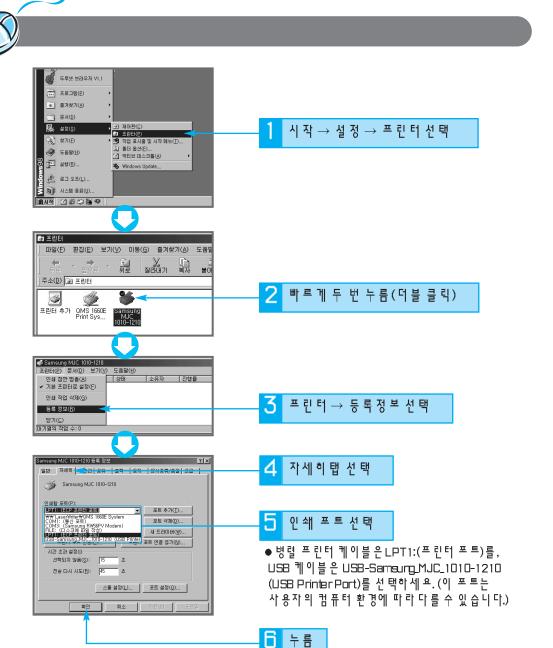




기타 기능

인쇄 포트를 선택하기

이 프린터는 원도우 98에서 프린터 케이블과 USB케이블을 함께 설치할 수 있습니다. 다. 동사에 인쇄에 사용할 수는 없으므로 사용자는 원하는 포트를 선택해 사용해야 합니다.





🏂 🗨 ● 윈도우 2000에서 병렬 프린터 케이블로 드라이버 설치 후 USB 케이블을 사용하려

이미 설치한 프린터 드라이버를 삭제하고(2-18쪽 참조) 윈도우 2000을 재시작한 후 USB 케이블로 드라이버를 다시 설치하세요. (USB 케이블로 드라이버 설치하기는 2-12쪽을 참조하세요.)

아이맥에서 사용방법

이어맥(USB 포트가 있는 G3 이성의 매킨토시)에서 프린터 드리아버를 설치하고 인쇄하는 방법이 설명되어 있습니다.



아이맥용 드라이버설치하기 여폭 프린터 드라이버 삭제하기 74폭 파일 열고 인쇄하기 75폭 여러가지 인쇄환경 설정하기 76폭 인쇄제 어판을 활용하려면 742폭 특수용지에 인쇄하기 1743폭

아이맥용 드라이버 설치하기

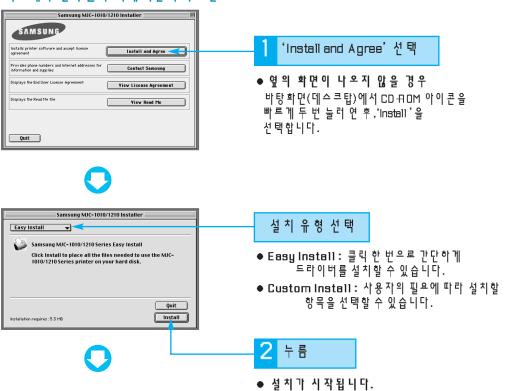
악이 맥(USB 포트가 있는 G3 이상의 매킨토시)에서 인쇄를 하려면 먼저 드라이버를 설치해야 합니다.

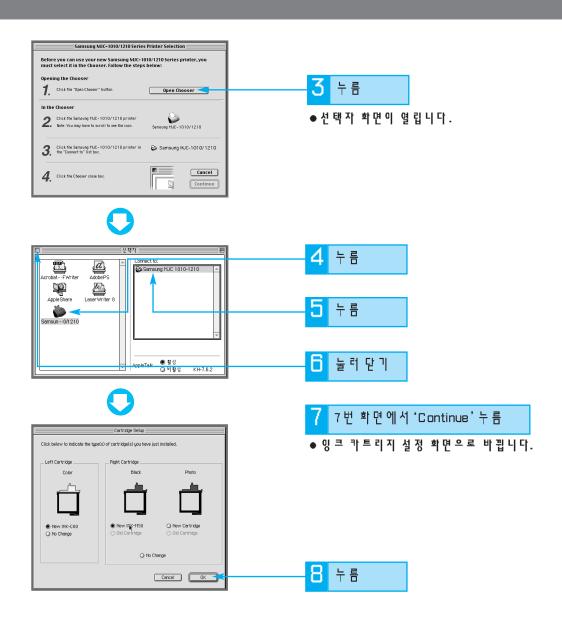


드라이버 설치하기

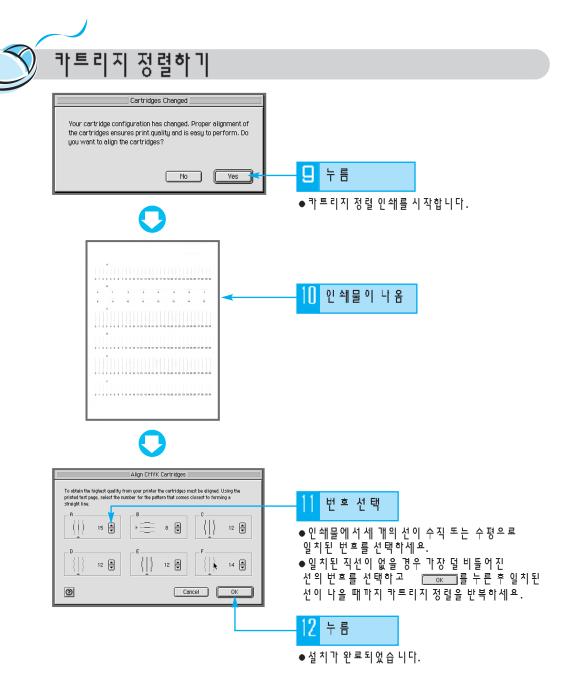
아이 맥용 드라이 버 설치시 USB 케이블을 사용하세요. 일반 프린터 케이블로는 설치할 수 없습니다.

CD-ROM 드라이브에 드라이버 설치 CD-ROM을 넣고 Install 아이 콘을 빠르게 두 번 누른 후 아래 확면이 나오면







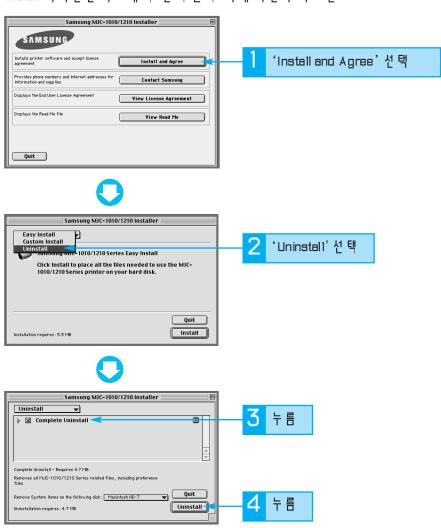


프린터 드라이버 삭제하기

설치를 끝내도 인쇄가 되지 않게 나 다시 설치하고 싶은 경우 삭제 후 다시 설치하세요.



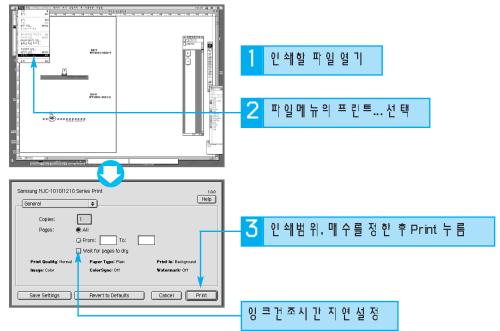
먼 저, 사 용 중 인 모 든 프 로 그 램 을 종 로 하 고, 드 라 이 버 설 치 CD-ROM을 CD-ROM 드 라 이 브 에 넣고 Install 아 이 콘 을 빠 르 게 두 번 누른 후 아 래 화면이 나 오면



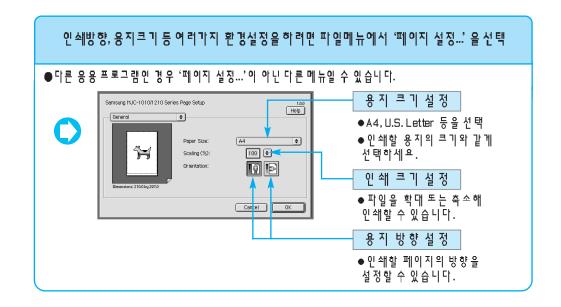
파일 열고 인쇄하기



Quark Xpress 3.3에서 작업한 파일을 인쇄할 경우



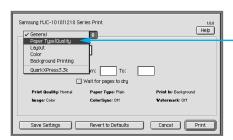
● 선택하면 인쇄 후 다음 용지가 나오는 동안 잉크가 마르도록 인쇄 시간을 지연시켜 줍니다.



여러가지 인쇄환경 설정하기

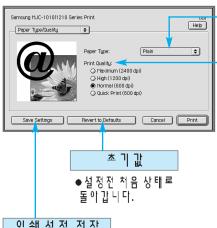


푸진 П



'프 린트…'대 화상자에서 'Paper Type/Quality'선택





용지 종류 설정

- ●인쇄할 용지의 종류와 같게 선택하세요.
- 일 반용지(Plain), 코팅용지(Coated), 투명용지 (Transperancy), 전사 용지(Iron-On Tranafer), 광택/인확용지(Glissy/PhotoPaper) 중에서 선택할 수 있습니다.

인쇄 품질 설정

● 인쇄 품질이 높아질수록 인쇄속도는 느려집니다.

인쇄설정 저장

● 설정한 인쇄 환경을 저 장합니다.

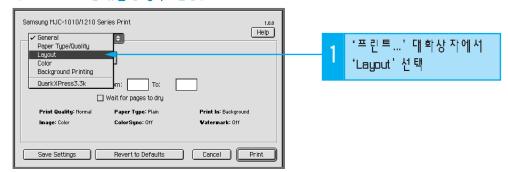
인쇄 품질과 속도에 따른 설정 방법

	인쇄품질을 좋게 할 경우	인쇄속 도를 빠르게 할 경우
인 쇄 품 질	Maximum 또는 High	Quick Print
용지종류	Glæsy / Photo Paper Plain	

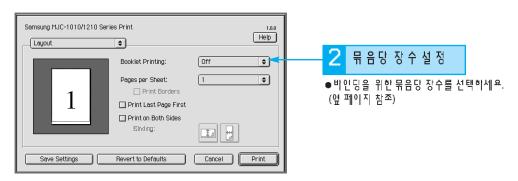




《Booklet Printing (묶음당 장수)설정》

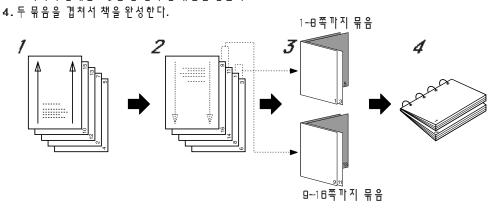




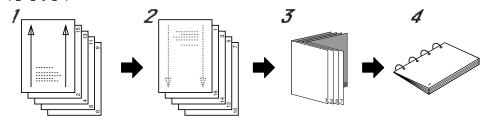


예) 16페이지짜리 문서를 인쇄하여 책자를 만들 때

- Booklet Printing을 '2 Sheets/bundle'로 설정했을때
 - 1. 첫번째 인쇄 결과
 - 2. 지침 페이지의 안내에 따라 용지를 공급하고 두번째 인쇄결과
 - 3. 지침 페이지를 버리고 B~1 B 쪽 파지 인쇄된 2 장을 반 접어 한 묶음을 만든다.
 - 1~B쪽까지 인쇄된 2장을 반 접어 한 묶음을 만든다.



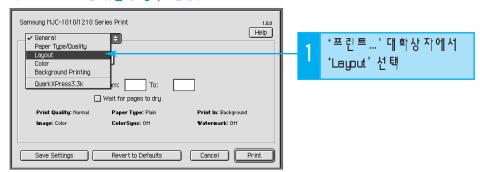
- Booklet Printing을 '4 Sheets/bundle'로 설정했을때
 - 1. 첫번째 인쇄 결과
 - 2. 지침 페이지의 안내에 따라 용지를 공급하고 두번째 인쇄결과
 - 3. 지침 페이지를 버리고 인쇄된 4장을 반 접어 한 묶음을 만든다.
 - 4. 책을 완성한다.



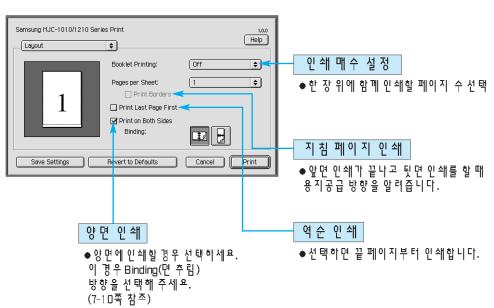




《Booklet Printing (묶음당 장수) 설정》







Binding(긴면 추림과 짧은면 추림)에 관하여

▶ 긴면 추림(페이지의 긴면을 맞추어 묶을 때)



세로로 인쇄할 때

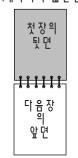
● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 같습니다.



가로로 인쇄할 때

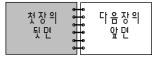
● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 다릅니다.

▶ 짧은면 추림(페이지의 짧은면을 맞추어 묶을때)



세로로 인쇄할 때

● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 다릅니다.



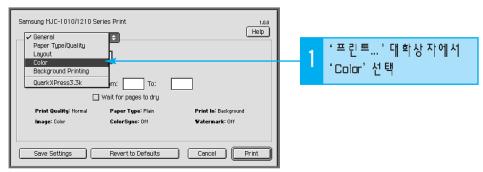
가로로 인쇄할 때

● 인쇄물 한 장에서 앞면의 인쇄시작 부분과 뒷면의 인쇄시작 부분이 같습니다.

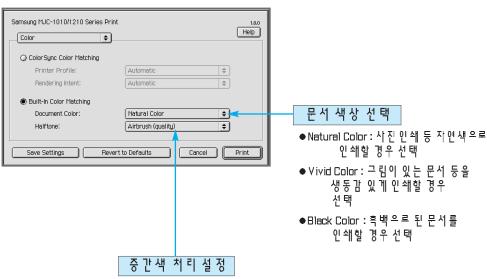
여러가지 인쇄환경 설정하기



인쇄 색깔 및 중간색 설정







- Airbrush(quality) : 사진과 같은 복잡한 그림이 있는 문서를 인쇄할 경우 선택 (인쇄 품질이 뛰어남)
- ◆Airbrush(Dither): 그래픽 이미지 등이 있는 문서를 인쇄할 경우선택
- Fine Dither: 사실적인 그림이 있는 문서를 인쇄할 경우 선택
- ●Line Art: 간단한 선과 차트 등의 그림이 있는 문서를 인쇄할 경우 선택

인쇄제어판을 활용하려면

인쇄제어판을 사용하면 남은 잉크량을 알 수 있으며,잉크 카트리지 설치 및 청소 등을 할 수 있습니다.





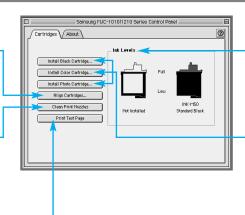
잉크 카트리지 설치 및 청소

카트리지 정렬

●인쇄물의 세로줄이 비뚤어지게 인쇄될 경우 선택하세요.

노즐 청소

● 잉크 카트리지의 노즐이 막혀서 인쇄된 출력물에 흰 줄이 발생할 경우 선택하여 청소하세요.



잉크량 표시

● 남 이 있 는 잉 크 의 양을 표시 해 줍니다.

카트리지 설정

● 카트리지 설치를 선택하고 프린터의 덮개를 열어 카트리지를 교체한 후설명에 맞게 선택하세요.

시 **험 인 쇄** ● 잉크 카트리지 설치 후

● 잉크 카트리지 설치 후 시험 인쇄를 하고 싶을 때 누르세요.

특수용지에 인쇄하기

특수용지에 인쇄하려면 먼저 용지를 급지부에 넣고 가이드를 밀어 용지 크기에 맞추세요.



봉투나 카드에 인쇄하려면

'페이지 설정…' 대화상자를 열고 아래 표를 참조해 설정하세요.

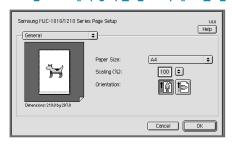


인쇄용 지	설정 방법
봉투	'Paper Size'에서 알맞은
(Envelope)	봉투크기를 선택하세요.
카드	'Paper Size'에서 알맞은
(Card)	카드크기를 선택하세요.



투명용지, 티-셔츠 용지, 코팅 용지에 인쇄하려면

'프린트..' 대학상자를 열고 아래 표를 참조해 설정하세요.





여러장을 인쇄할 때는 인쇄면이 완전히 마를 때까지 따로 보관하세요. 그렇지 않으면 다른 용지에 묻어 번질 수 있습니다.

인쇄용지	설정 방법
투명용지	'Paper Type/Quality'선택후, 'Paper Type'은 'Transperency', 'Paper Quality'는 'Normal'로 설정하세요.
전 사 용 지	'Paper Type/Quality'선택후, 'Paper Type'을 'Iron-On Transfer'로설정하세요.
코팅 용지	'Paper Type/Quality'선택후, 'Paper Type'을 'Coated'로 설정하세요.
광 택 <i>I</i> 인 화 용 지	● 'Paper Type/Quality' 선택 후, 'Paper Type'은 'Glossy/Photo Paper', 'Paper Quality'는 'High'로 설정하세요. ● 'Color' 선택후, 'Built-In Color Matching', 'Natural Color'를 선택하세요.

프린터 청소 및 관리

보다 좋은 인쇄물을 위해 잉크 카트리지 노즐 및 접촉면 청소방법, 프린터를 관리하는 방법 등이 설명되어 있습니다.



청소 및 관리

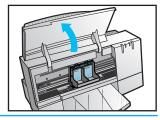
잉크 카트리지 청소하기



접촉면 및



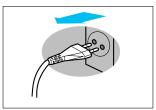
덮개 열기





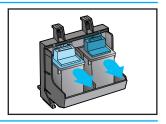
전원코드 뽑기

● 전원 버튼으로 전원을 끄면 설치함이 제자리로 돌아가므로 잉크 카트리지를 퍼낼 수 없습니다.





→ 이크 카트리지의 손잡이 부분을 잡고 ▲ ▶ 화살표 방향으로 당겨 퍼냄





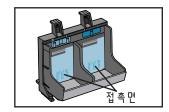
→ ¶ 잉크 카트리지 노즐 및 접촉면을 ➡ 물기가 있는 부드리오 ** * 물기가 있는 부드러운 천으로 닦은 후 마른 헝겊으로 닦기

● 노즐을 닦을 때는 잉크가 섞이지 않도록 한 방향으로만 닦으세요.



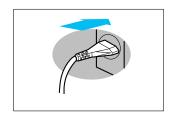


□ 다른 부드러운 헝겊으로 설치함의 □ 카트리지 접촉면 닦기



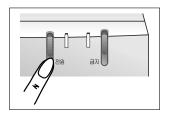


잉크 카트리지를 피우고 전원 연결하기





전 원 버 튼 을 눌 러 전 원 을 켜 고 노 즐 청 소 를 실 행 하 여 인 쇄 상 태 확 인 하 기 ► 노 즐 청소 방법은 B-3쪽을 보세요.





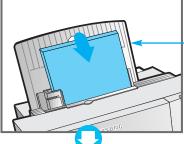
● 청소 후에도 인쇄물 상태가 좋아지지 않으면 구입한 대리점이나 서비스센터로 연락해 주세요.



인쇄상태가 좋지 않을 때 노즐 청소하기

헌증 발생 인쇄 품질 서하 발생 흰선이 나타나거나 부분적으로 문자가 희미하게 인쇄될 경우

잉 크 가 다 소 모 된 경 우 나 타 날 수 있 습 니 다. 새 잉 크 카 트 리 지 인 경 우 아 래 를 따 라 해 보세요.

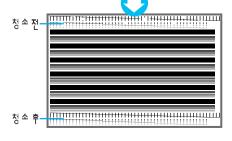


1 프린터에 용지를 넣은 후 전원 켜기



2 MJC 1010-1210 인쇄 제어 판을 열고 카트리지 선택(3-10쪽)

3 누름



4 인쇄물이 나옴

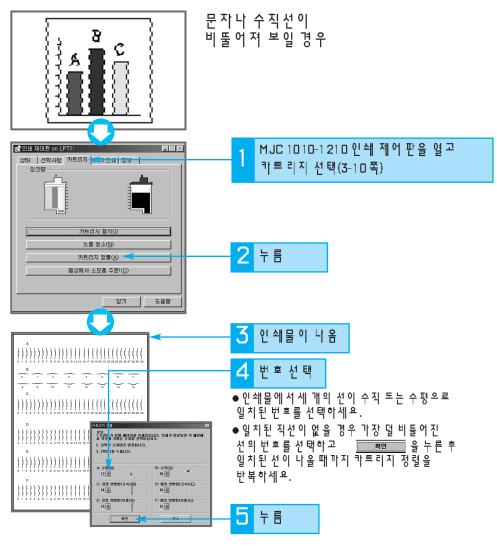
- ●청소하기전후의 사선을 비교해 보세요.
- ●막힌 노즐이 있는 경우 선이 끊어져 보입니다. 청소 후에도 계속 선이 끊어져 보이면 노즐 청소를 세 번 반복하세요.

잠 만!

● 잉크 카트리지 노즐 청소 후에도 인쇄상태가 좋지 않을 경우 잉크 카트리지 접촉면 및 설치함을 청소하세요.(B-1~B-2쪽 보기)



문자나 수직선이 비뚤어져 보일 때 카트리지 정렬하기



잠 만!



도스에서 잉크 카트리지 노즐청소 및 정렬은 어떻게 하죠?

●C:₩myjet>mjrcp를 입력후 ___ 를 눌러 리모트 콘트롤 판넬을 실행시키세요.

잉크카트리지 선택 → 카트리지 정렬 또는 카트리지 노즐청소 선택

안전을 위한 주의사항



헐거운 콘센트나 손상된 전원플러그 및 코드를 사용하지 마세요. ● 감전. 확재의 위험이 있습니다.

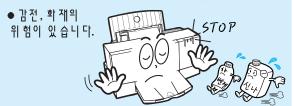


잉크 카트리지를 불에 넣지 마세요.

● 폭발의 위험이 있습니다.



전원 플러 그를 뺀 후 제품을 닦이 주고, 벤젠, 신나, 알콜 등으로 닦지 미세요.



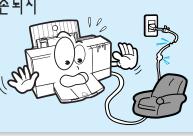
제품 위에 물이 담긴 그릇, 약품, 작은 금속류 등을 올려 놓지 마세요.

● 제품 내부로 들어가면 감전, 화재의 위험이 있습니다.



전원 코드를 무리하게 구부리거나 무거운 물건에 눌려 파손되지 않도록하세요.

● 감전, 확재의 위험이 있습니다.



습기, 먼지가 많은 곳, 물(빗물)이 튀는 곳에는 설치하지 마세요.

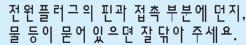
● 사람이 다칠수 있으며 감전, 확재의 위험이 있습니다. e



제품에서 이상한 소리, 냄새, 연기가 나면 즉시 전원플러그를 빼고

서비스센터로 연락하세요.

● 감전, 확재의 위험이 있습니다.

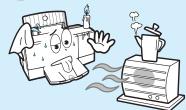


● 감전, 화재의 위험이 있습니다.



촛불, 담뱃불 등을 제품 위에 올려 놓거나 열기구와 가파이 설치하지 마세요.

● 화재 의 위 험이 있 습니 다.



용지를 넣는 곳이나 제품 내부에 손을 넣지 마세요.

● 날카로운 부분에 다칠 수 있습니다.



프린터 덮개를 열고 인쇄하지 마세요.

● 움직이 는 잉크 카트리지 설치함에 의해 다칠 수 있습니다.



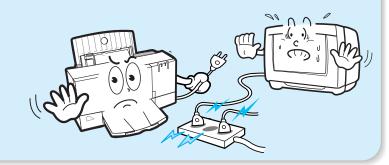
천둥, 번개가 치거나 장시간 사용하지 않을 경우 전원플러그를 빼주세요.

● 감전, 확재의 위험이 있습니다.



하나의 콘센트에 여러 전기제품을 동시 에사용하지 마세요.

● 화재의 위험이 있습니다.



고장신고 전에

프린터가 이성하다구요? 인쇄물 성타가 좋지 않아요? 다음을 꼼꼼이 읽어보고 성타에 따라 잘 처리히 보세요. 고장이 이번 경우가 많습니다. 그렇게 해도 프린터에 이성이 있는 경우에는 심성전자 서비스센터로 연락해 주세요.



프린터가 동작되지 않나요? 94폭 인도우에서 인쇄가 잘 안돼요? 93폭 도스 (DDS)에서 인쇄가 잘 안돼요? 912폭 용지공급이 되지 않아요? 912폭 인쇄 속도가 너무 느려요? 944폭 인쇄 상태가 좋지 않아요? 945폭 컬러 인쇄시 색상이 이상해요? 947폭 네트워크 또는 공유가로 인쇄할 수 있나요? 948폭

초기값/기타 🥥 921폭 🍑

프린터가 동작되지 않아요?

이럴땐

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

전원을 켜도 전원 표시등이 켜지지 않아요.



전원 코드가 바르게 연결되어 있나 요? 전원을 바르게 연결하세요.
○ 13~14폭

정전이 아닌 가요?

₹ 정전 역부를 확인하세요.

전원 표시등은 켜져 있고 동작 표시등이 깜박이면서 인쇄가 안돼요.



용지 가 있나요?

🕥 용지를 넣은 후 급지벡튼을 누르세요.

용지 의 종류에 맞게 용지 가 공급 되었나요? 일반 용지의 공급 방법은 1-5~1-6
 쪽을, 두꺼운 용지(봉투, 엽서 등)
 및 특수용지(라벨, 패션용지, 전사 (티셔츠) 용지, 베너 용지 등)의 공급 방법은 5-1~5-10쪽을 보세요.

이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

프린터는 인쇄하는 것 같은데 아무것도 인쇄가 안돼요.



잉크 카트 리지 노즐 면에 붙어 있는 보호 테이 프를 떼어 냈나요?



잉크 카트 리지의 노즐이 막히지 않았 나요? ▶ 노즐청소를 하세요. ◎ 83폭 ❖

잉크를 다 쓴 것은 아닌가요?

세 잉크 카트리지로 교환하세요.
 ○ 1/주

프린터의 표시등은 정상인데 인쇄기 안돼요.



케이 블이 바르게 연결되었나 요? ● 프린터와 컴퓨터에 케이블을 다시 한번 곳이 보세요. 그래도 되지 않을 때는 컴퓨터의 포트가 불량<u>일</u>수 있으므로 확인해 주세요. ◆ 13714록 ◆

DDS 상태의 KS/KSSM 모드(DDS용 아래한글/ AutoCAD에서 인쇄중인가요? 사용 중인 프린 터가 윈도 우의 기본 프린 터로 설정 되어 있나 요? 기본 프린터로 설정하세요.
● 9-3 쪽

위도우에서 인쇄가 잘 안돼요?

윈도우에서 인쇄가 되지 않을 경우 먼저 이 프린터를 기본 프린터로 설정하세요.

기본 프린터 설정방법(윈도우 95/98)

- 1 시작 → 설정 → '프린터' 누름
- 설치된 프린터 중 'Samsung MJC 1010-1210' 프린터를 빠르게 두 번 누름
- ③ 프린터 메뉴의 기본 프린터로 설정 누름

이럴땐

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

'프린터와의 정보 교환이 이루어지지 않았습니다. 사용설명서를 참조하십시오'라는 메시지가 나타나요.



프린 터의 전원 이 퍼져 있지 않나요? 전원을 켜 주세요.

프린 터 케이 블이 바르게 연 결 되었 나요?



컴퓨터와 프린터의 전원을 맺다 켠 후 다시 인쇄해보세요.

'현재 연결된 프린터는 삼성 MJC 1010-1210이 아닙니다' 라는 메시지가 나타나요.



프린터의 이름 표(DE VICE ID)가 틀린 경우입니다. 가까운 삼성전자 서비스 센터에 문의하세요.

이럴땐

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

윈도우용 AutoCAD 에서 인쇄가 안돼요.



윈도우용AutoCAD에서 인 쇄학 는 방법 (4-8쪽 참조)



- ♠ ① Samsung MJC 1010-1210을 윈도우의 기본 프린터로 설정하세요. 🥥 93 🖣 🔷
 - ② AutoCAD의 환경 설정에서 플로터 추가를 선택한 후 SYSTEM PRINTER를 선택하세요.
 - ③ 인쇄를 하면 기본 메뉴가 나타나며, 기본 메뉴에서 프린티 선택을 SYSTEM PRINTER록 설정하여 인쇄하세요.

응용프로그램에서 '2매 인쇄' 를 설정하지 않아도 항상 같은 문서가 2장씩 인쇄돼요.



윈도우드라이버의 용지 탭에 있는 복사 매수가 '2'로 되어 있지 않나요?



윈도우 드라이버의 용지탭에 있는 복사메수를 '1'로 설정하세요.

프린터가 아무 동작도 하지 않아요.



사용 중인 프린 터가 기본 프린 터로 설정되어 있나요?



기본 프린터로 설정하세요. 93 \(\frac{1}{2} \)

이럴땐

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

인쇄시 문자가 깨져서 인쇄가 되거나 이상한 문자로 인쇄돼요.



사용 중인 프린 터가 윈도 우의 기본 프린 터로 설정되어 있나 요?



기본 프린터로 설정하세요.

93 🖣 🔷

훈민워드 2000에서 '인쇄 대화상자' 에서 '인쇄 매수'를 2 이상 지정해도 1부만 인쇄 후 인쇄가 종료돼요.



훈민 워드 2000의 '인쇄 대화상자'에서 '한 부씩 인쇄' 가 선택되어 있나요?



'인쇄 메수'에서 '한 부씩 인쇄'를 선택한 후 인쇄해 보세요.

인쇄가 안되거나 이상하게 인쇄돼요.



다른 회사 또는 다른 모델의 삼성 프린터 드라이버가 설치되어 있지 않나요?

- 0
- 시작 비톤 → 설정 → 프린티를 선택하여 다른 회사 또는 다른 모델의 삼성 프린테의 등록정보 화면을 엽니다.
 - ② 자세히탭 → 인쇄 포트를 FILE (디스크에 파일 작성)로 설정합니다.
 - ③ 윈도우를 재시작하고 다시 인쇄해 보세요.
 - ※ 위의 방법으로도 해결되지 않을 경우에는 타사 제품의 프린터 드라이버를 삭제해 주세요.

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

원도우용 응용 프로 그램에서 인쇄시 인쇄 데이터가 부분적으로 깨지거나 인쇄 도중 컴퓨터가 다운돼요.



컴퓨터의 모뎀 드라이버가 Samsung LT56이나 Samsung LT56P V 이고 버젼 이 5.38 이전 버전 인 가요? 삼성 고객상담실에 연락하여 최신 버젼의 모임 드라이버를 받아 설치하세요.

모뎀 드라이버 버전 확인 방법

- ① 시작비론 → 제어판 → 시스템을 선택하여 '시스템 등록정보' 화면을 엽니다.
 - (장치 관리자탭'을 선택한 후 (모뎀 메뉴에 있는 Samsung LT56 또는 Samsung LT56PV를 선택합니다.
 - ③ 화면 하단의 '등록정보'버튼을 누릅니다.
 - ④ '등록정보'화면의 '드라이버'탭을 선택한 후 '드라이버 파일 세부사항'버튼을 누릅니다.
 - ⑤ 확면에 나타난 파일 목록 중 LTMODEM,VXD를 선택하면 모뎀 드라이버의 파일을 확인할 수 있습니다.

인쇄 명령을 내린 후 프린터 전원을 켰을 때 인쇄가 안돼요.



프린 터 케이 블이 바르게 연결되었나 요?



- 프린터와 컴퓨터에 케이블을 다시
 한 번 꽂아 보세요.
- 프린티 전원이 '대져있는 상태에서 인쇄 명령을 내리면 프린티가 켜진 후에도 인쇄되지 않을 수 있으므로 전원이 켜진 상태에서 인쇄 명령을 내리세요.

도스(DDS)에서 인쇄가 잘 안돼요?

호텔시 인쇄가 잘 안돼요.

이럴땐

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

호**쇎**서 인쇄기 잘 안돼요.



삼성 1010-1210 컬러(600dpi) 을 기본 프린 터로 설정했나 요? 아래 한글 확면에서 <Ctrl>과 <P>를 눌러 프린터 설정 확면을 실행하세요. 설치된 프린터 항목중 '삼성 1010-1210 컬러(600dpi)'을 선택 후



竞争WP) 211 전문기용 이상에서 '삼성 1010-1210 컬러(600Φ)'이 기본프린터로 설정되어 있는데도 인 쇄기 안돼요.



KS/KSSM 드라이버가 실행된 상태에서는 인쇄가 되지 않습니다.



) C:\myjet\mjpm/ukENTER\를 입력하여 KS/KSSM드리이버를 해제한 후 인쇄를 하세요.



克舞WP) 211 전문기용 이상에서 인쇄시 인쇄 속도기 너무 느려요.



호클 프린터 설정 중 '전송 방식' 선택이 잘못되지 않았나요?



, <Ctrl>과 <P>를 눌러 '프린티 설정' 화면을 실행 한 후 전송 방식을 '빠른 출력'으로 선택하세요.



DOS 상태에서 인쇄시 알아두세요.

- DDS 상태의 KS/KSSM 모드에서는 'KS/KSSM 드라이버'를 실행해야 인쇄가 가능합니다.(4-5--4-6 쪽 참조)
- DDS 상태의 KS/KSSM 모드에서는 검정잉크 카트리지를 사용해야 인쇄가 가능합니다.

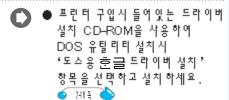
이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

호굴5(386 모드)에 서 ⟨Ctrl⟩과 ⟨P⟩를 눌러 프린터 설정화 면을실행해도 '삼성 1010-1210' 프린터 가 나타나지 않아요.



도스 유틸리티를 설치했나요?



- 이미 DOS 유틸리티를 설치 했을 경우 'C:\MYJET\HWP-DRV/' 디렉토리에 있는 모든 파일을 'C:\HNC\DRV/' 디렉토리에 복사하세요.
- 훈글 2,5에서 훈글 86 모드는 지원하지 않습니다.

인쇄시 프린터가 동작하지 않아요.



KS/KSSM 모드에서 KS/KSSM 드라이버를 실행했나요?

KS/KSSM <u>드라이버를</u> 실행 후 인쇄하세요.❤ 세족 ♠

문자가 깨져서 인쇄가 되거나 이상한 문자가 인쇄돼요.



사용하는 응용프로그램과 프린터의 '예뮬레이션 모드' 가서 로 다른 것은 아닌 가요? 리모트 콘트롤 판넬을 실행하여 에뮬레이션 모드를 같게 맞추세요.

다른 프린터로 인쇄가 안돼요.



KS/KSSM 드라 이버가 실행되지 않았나요?



C:∖>myjet\mjpm/u<Enter>를 입력하여 KS/KSSM 드라이버를 해제한 후 인쇄하세요.◐ 40록

AutoCAD에서 인쇄가 잘 안돼요.

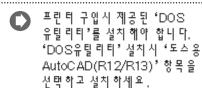
이럴땐

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

AutoCAD (F 12/F13) 에서 인쇄할 때 인쇄기 안 돼요.



프린 터 설정 이 잘못 되어 있습니다.



2-16 ₹

인쇄할 Plotter로 'SAMSUNG MyJet SERIES'를 선택했나 요?



AutoCAD(F12) R13)에서 'Sameung MJC 1010-1210의 지정되어 있는데도 인쇄가 안돼요.



KS/KSSM 드라이버가 실행된 것은 아닌가요?

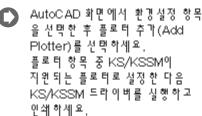


C:\myjet\mjpm/u <Enter>를 입력하여 KS/KSSM 드라이버를 해제한후 인쇄하세요.◎ 46즉

AutoCADF10/F11 버 전에서 인쇄기 안돼 요.



프린 터 구입시 들어 있는 'DDS 유틸리티'는 AutoCAD R1 D/R1 1 버전 이 지원 되지 않습니다.



이렇게 확인하고 해결해 보세요.

AutoCAD(R12/ R13)의 플로터 추가 (Add Plotter) 화면에서 'Samsung MJC 1010-1210'이 나타나지 않아요.



도스 유틸리티를 설치했나요? DOS 유틸리티 설치시 '도스용 AutoCAD(R12/R13) 드라이버 설치 '항목을 선택<</p>
설치 하세요.

2-16 ₹

이미 도스 유틸리티를 설치 했을 경우 C:\MYJET\ACAD-DRV' 디렉토리에 있는 PLPMJ42,EXP 파일을 AutoCAD가 설치된 디렉토리에 복사하세요.

DDS 상태의 KS/KSSM 모드에서 가로로 인쇄할 수 있 나요?



KS/KSSM 드라이버를 실행했나요? ▶ KS/KSSM 드라이버를 실행한 후 용지 방향을 가로 방향으로 설정하고 인쇄하세요. ● 45-46록 ▶

DDS 상태의 KS/KSSM 모드에서 확대/축소 인쇄를 할 수 있나요?



KS/KSSM 드라이버를 실행했나요?

KS/KSSM 드라이버를 실행한 후 확대/축소를 원하는 비율 (50~150%)로 설정하고 인쇄하세요. ◆ 45~464



이런 메시지가 나타나요.

이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

(KS/KSSM 트리이버 실행시) 'XMS Error' 메시지기 나타나요.



메모리가 부족하지 않나요?

KS/KSSM 드라이버를 실행하려면 약 2MB 이상의 연속 확장 메모리가 필요하므로 메[모리를 최적화 하세요. DOS 버전이 6,0 이상이면 C:\memmaker 입력 ➡ 화면에 나타나는 설명에 따라 메모리 최적화를 완료하세요. DOS 버전은 C:\ver 입력 후 <ENTER> 키를 누름으로써 확인할 수 있습니다.

현재연결된 프린터는 Samsung MJC 1010-1210이 아닙니다.'라는 메시지기 나타나요.



푸린 턱의 이름 표(DE VICE ID) € 가 틀린 경우입니다.

가까운 삼성전자 서비스 센터에 문의하세요.

호**굴**1 일반용에서는 600cpi 인쇄를 할 수 없습니다.'라는 메시 지기 나타니요.



프린터 설정을 삼성 1010-1210(600dpi)으로 하지 않았나요?



삼성 1010-1210 300DFI로 설정하세요. ۅ 42 족 ♦

사용중인 DDS 용 응용 프로그램이 지원하는 에뮬레이션 모드를 알고 싶어요.



- ◆ KS 모드로 인쇄할 수 있는 응용프로그램: MY-글벳, Lotus 1-2-3, 하나워드, 쌈지, MY WORKS, 마이워드 완성형, MY SHEETS 등
- KSSM 모드로 인쇄할 수 있는 응용프로그램: 보석글V, MY-글벗 1.5, MY WORKS 등

용지 공급이 되지 않아요?

용지에 대해 알아두세요

- 너무 얇거나 표면이 거친 용지는 사용하지 마세요.
- 인쇄하기 좋은 면에 인쇄가 될 수 있도록 용지를 넣으세요.
- 용지를 공급하기 전에 잘 펴서 불어주고 정돈한 후 용지를 넣으세요.

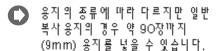
이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

두장 이상의 용지가 한 퍼번에 프린터로 들어가요.



용지를 너무 많이 넣었나요?



용지 가이 듣가 너무 느슨 하지 않나 요? 용지 가이드를 용지 크기에 맞게 밀어주세요. ○ 15章 ◆

용지 가 서 로 붙어 있지 않나 요? ★ 붙여 있는 용지를 서로 분리한 후 다시 넣으세요.

용지 가 휘어 있나요?

용지를 꺼내서 잘 편 후 다시 넣어 주세요, 또는 용지의 볼록한 면이 인쇄면이 되도록 급지 방향을 바꿔 주세요.

용지가 프린터로 비뚤게 들어가요.



용지 가이 드가 너무 느슨 하지 않나 요? 용지 가이드를 용지 크기에 맞게 밀어주세요.

용 지를 너 무 많 이 넣 었 나 요 ? 용지의 종류에 따라 다르지만 일반 복사용지의 경우 약 90장까지 (9mm) 용지를 넣을 수 있습니다.

용지 가서로 붙어 있지 않나요? ● 붙여 있는 용지를 서로 분리한 후 다시 넣으세요.

각각 다른 종류, 크기 또는 다른 무게의 용지를 동시에 넣 지 않았나요?

) 한가지 종류, 크기 및 무게의 용지만 넣으세요.

^ 이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

인쇄할때 용지기 프 린터로 들어가지 않 이요.



용지를 너무 많이 넣었나요?

용지의 종류에 따라 다르지만 일반 복사용지의 경우 약 90장까지 (9mm) 용지를 넣을 수 있습니다.

용지 가이 드가 너무 느슨 하지 않나 요? 용지 가이드를 용지 크기에 맞게 밀어 주세요.

각각 다른 종류, 크기 또는 다른 무게의 용지를 동시에 넣 지 않았나요? 용지를 한 장만 넣은 것은 아닌 가요? 0

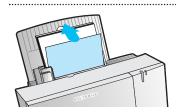
용지 를 두 장 이상 넣으세요. 한 장만 넣을 경우, 공급이 잘 되지 않을 수 있습니다.

용지가 걸렸을때

^ 이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

용지가 들어가다 걸렸어요.





그림과 같이 용지를 살살 잡아당겨 꺼내세요.

용지기 배출 도중 걸 렸어요.





그림과 같이 용지를 살살 잡아당겨 백내세요.



용지걸림이 발생되지 않도록 하려면 이렇게 하세요.

- ●용지함에 용지를 너무 많이 넣지 마세요.(일반 용지의 경우 약 50장까지 가능합니다.)
- ●접 히거나 구겨진 용지,축축한 용지 등은 사용하지 마세요.
- ●다른 크기의 용지를 섞어 사용하지 마시고, 반드시 규격 용지를 사용하세요.

인쇄속도가너무 느려요?

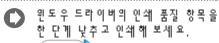
이럴땐

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

인쇄 속도가 너무 느 려요.



윈도 우 드라 이버에서 인쇄 품질을 '최고 품질'이나 '고품질'로 설정하지 않았 나요?



윈도우 드라이버에서 용지 종류를 특수 용지로 설정하지 않았나요? ● 윈도우 드라이버에서 설정된 인쇄 품질이 같더라도 용지 종류를 특수 용지(광택 용지, 투명 필름 등)로 설정했을 경우 일반 용지 설정시보다 느리게 인쇄됩니다. 일반 용지에 인쇄시 윈도우 드라이버의 용지 종류를 일반 용지로설정 후 인쇄하세요.

윈도 우에서 인쇄시다른 응용 프로그램이 열려 있는 것은 아닌가요? 다른 응용 프로그램이 열려 있는 경우 인쇄 자료 작성 속도 및 전송 속도에 영향을 미치 므로 가능하면 다른 응용 프로그램은 종료하고 인쇄를 하세요.

윈도우에서 화면 보호기 (Screen Saver) 가 실행되고 있나요? 화면 보호기가 실행되면 인쇄 자료 작성 속도 및 전송 속도에 영향을 미치므로 인쇄 전 화면 보호기를 종료하고 인쇄를 하세요.

인쇄할 문서에 사용된 색상이 너무 많지 않나요? ● 일반적으로 색상이 많은 복잡한 문서는 인쇄할 자료를 처리하는데 시간이 많이 소요되므로 문서의 색상을 줄여서 인쇄해 보세요.

도 스 의 리모 트 콘트롤 판넬 의 인자 품질 설정 상태를 확인해 보세요. DOS 상태에서 인쇄 중이라면 리모트 콘트롤 판넬의 '인자 품질' 항목을 고품질에서 고속으로 변경 후 인쇄하세요. ◆ 42폭

장신고 전

44 상태가 좋지 않아요?

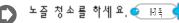
이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

흰 줄이 생기거나 전 체적으로 흐리게 인 쇄돼요.



잉크 카트리지의 노즐이 막히지 않았나요?





잉크 카트리지와 잉크 카트 리지 설치 함의 접촉 상태가 나쁜지 않나요?

- 잉크 카트리지 및 설치함의 접촉면을 청소하고 잉크 카트리지를 다시 설치 하세요. 🥥 84~82 🛊 🄷

잉크 카트리지의 노즐면에 잉 크가 굳어 있나요?

잉크 카트리지의 노즐면을 따뜻한 물에 적신 부드러운 천으로 닦아. 내세요. 이때, 잉크가 섞이지 않도록 반드시 한 방향으로만 닦으세요.

잉크를 다 쓰지 않았나요?



문서나 수직선이 비뚤게 인쇄돼요.



나요?

윈도우 드라이버의 인쇄품질설정 상태를 확인해 보세요.

- 윈도우에서 고속 인쇄 품질로 인쇄 중이라면 인쇄 품질을 보통으로 변경 후 '양방향 인쇄' 옵션을 해제하고 인쇄하세요, 단, 이 경우 인쇄 속되는 약간 늦어집니다.

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

전체적으로 희미해요.



사용 중인 용지 의 종류 와 윈도우 드라이 버에서 설정된 용지 종류 가 일치 하나요? 윈도우 드라이버의 문서 종류/품질 탭에 있는 '용지 종류'항목을 사용중인 용지의 종류와 같게 설정하세요. ◆ 33 €

사용 중인 용지에 문제 가 있지 않나요? 사용 중인 용지의 뒷면에 인쇄를 해 보게나 다른 용지를 사용하여 인쇄를 해 보세요.

윈도 우 드라이 버의 **인 쇄품질 설** 정 상태를 확인해 보세요. 사용 중인 용지의 뒷면에 인쇄를 해 보게나 다른 용지를 사용하여 인쇄를 해 보세요

도스 의 리모 트 콘트롤 판넬 의 인 자 품질 설정 상태를 확인 해 보세 요. DOS상태에서 인쇄 중이라면 리모트 콘트롤 판넬의 '인자 품질' 항목을 고품질로 바꾼 후 인쇄하세요.

4-3

▲

출력물에 잉크가 번지거나 얼룩이 져요.



사용 중인 용지의 종류와 윈도우 드리이버에서 설정된 용지 종류가 일치하나요? 윈도우 드라이버의 문서 종류/품질 탭에 있는 '용지 종류'항목을
 사용중인 용지의 종류와 같게 설정하세요.
 절종

사용 중인 용지에 문제 가 있지 않나 요? 사용 중인 용지의 뒷면에 인쇄를 해 보게나 다른 용지를 사용하여 인쇄를 해 보세요.

윈도우 드리이 버의 인쇄품질 설팅 정상태를 확인해 보세요. 윈도우 상태에서 인쇄 중이라면 윈도우 드라이버의 문서 종류/품질 탭에 있는 인쇄 품질 항목을 고품질에서 보통으로 바꾼 후 인쇄하세요. ◆ 33주

<mark>컬러 인쇄시 색</mark>상이 이상해요?

이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

컬러가 이상해요.



..... 잉크 카트리지의 특정

잉크 카트리지의 특정 잉크를 다 쓰지 않았나요? . 다 소모된 경우 특정 컬러만 인쇄되지 않으므로 잉크 칵트리지를 새 것으로 고체하세요.

잉크 카트 리지의 잉크 가 서로 섞이지 않았나요? 0

노즐 청소 기능을 약 3번 정도 해 보세요. 그래도 인쇄 상태가 좋아지지 않으면 잉크 카트리지를 새 것으로 교체하세요. ● 17-18록 ★

컬러 대신 흑백으로만 인쇄기 돼요.



윈도 우 드라이버의 문서 종류 가 '검정 단색'으로 설정되어 있지 않나요? 컬러로 인쇄할 경우 윈도우 드라이버의 문서 종류 설정을 '갬정 단색'이<u>외의 항목으로</u> 설정하세요. ● 33 록

컬러 인쇄 품질이 떨어져요.



사용 중인 용지 의 종류 와 윈도우 드라이버에서 설정된 용지 종류 가 일치 합니까? ● 원도우 드라이버의 문서 종류/품질 탭에 있는 '용지 종류'항목을 사용중인 용지와 같게 설정하세요.
○ 334

윈도 우 드라이버의 문서 종류/품질 탭에 있는 인쇄 품질이 '고속'으로 설정되어 있습니까?

 '고속'으로 설정되어 있으면
 '보통' 또는 '고품질'로 변경 후 인쇄하세요. ○ 33 ₹

사용 중인 용지에 문제 가 있습니까? 사용 중인 용지의 뒷면에 인쇄하거나 다른 용지를 사용하여 인쇄해 보세요

네트워크 또는 공유기로 인쇄할 수 있나요?

이런때

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

윈도우에서 네트워크 인쇄를 하고 싶어요.



가능합니다.

T 퓨터의 공유설정 상태를 확인하세요.

공유기를 사용하여 인쇄가 안돼요.



이 프린터는 공유기를 사용한인쇄를 지원하지 않습니다.



Samsung MJC 101 0-1210 프린터 에서 지원하는 네트워크 인쇄의 서비/클라이언트 관계는 다음과 같습니다.

서비 클라이언트 지원 여부 윈도 우 NT4.0/2000 윈도 우 NT4.0/2000 ○ 윈도 우 NT4.0/2000 윈도 우 95/98 ○ 윈도 우 95/98 윈도 우 95/98 ○ 윈도 우 95/98 윈도 우 NT4.0/2000 ×

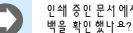
- ●서 버 : 프린 터에 직접 연결된 컴퓨터입니다.
- ●클 라이언트:프린 터에 직접 연결되지 않은 컴퓨터입니다.

인쇄 여백이 이상해요?

이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

작성한 문서의 일부가 인쇄되지 않거나 용지의 여백이 예상한 것과 달라요.



인쇄 중인 문서에서 설정된 여름

사용중인 응용 프로그램에서 프린터의 인쇄가능 영역을 넘지 않도록 예백을 다시 맞춘 후 인쇄하세요.🤵 104폭

응용 프로그램에서 설정된 용지 의 크기 보다 프린 터에 공 급된 용지의 크기가작지 않나 요?

설정 된 용지 의 크기 와 똑같은 크기 의 용지 를 넣고 인쇄하세요.

DDS 상태에서 인쇄할 때 위, 아래 어백이 맞지 않아요.



상단 여백 값을 바르게 설정 했나요?

리모트 콘트롤 판넬을 실행하여 상단 역백값을 적절히 설정한 후 인쇄하세요. 🥥 43폭 🥎

DDS 상태에서 인쇄할 때 라인 간격이 좁게 인쇄돼요.



줄간격(LPI)을 바르게 설정 했나요?

리모트 콘트롤 판넬을 실행하여 줄간격(LPI)을 적절하게 설정하고 인쇄하세요. 🤵 45폭

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

인쇄된 출력물이 전체적으로 미울어 져 있어요.



용지 가이 드가 너무 느슨 하지 않나요? 용지 가이드를 용지 크기에 맞게 밀어 주세요.

용지를 너무 많이 넣었나요?

용지의 종류에 따라 다르지만 일반 복사 용지의 경우 약 90장까지 (9mm) 용지를 넣을 수 있습니다.

인쇄된 출력물의 왼쪽 여백값이 틀리게 인쇄돼요.



용지 가이 두가 너무 느슨 하지 않나요?

용지 가이드를 용지 크기에 맞게 밀어 주세요.

용지를 한 장만 넣은 것은 아닌가요? 용지를 두 장 이상 넣으세요. 한 장만 넣을 경우, 공급이 잘 되지 않을 수 있습니다.

초기값

초기값에 대해 알아두세요

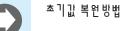
● 제품 출하시 공장 초기값으로 프린터를 사용하는 데 가장 기본적인 값으로 설정된 상태를 의미합니다. 프린터 사용중 사용자는 여러가지 설정값을 임의대로 설정할 수 있는데 자신 도 모르는 사이 에 변경 이 된 설정 값들 이 인쇄에 반영 이 되어 인쇄되는 경우 가 있습니다. 이럴경우 불량으로 오해를 일으킬 수 있으므로, 초기값으로 설정된 값들을 복원하면 정상적으로 사용할 수 있습니다.

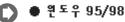
이럴땐

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

아래와 같은 경우 초기값을 설정하세요.

- 용지 급지 가 안됨 화면 의 색상 과 인쇄물의 색상 이 다름 똑같은 문서 가 반복으로 인쇄됨
- '여백 이 틀림
- 해상 도 가 떨어 짐 문서 가 마지 막장부터
- ◆ 속도가 떨어짐 ◆ 사용(인쇄) 도중 기타 문제 발생시





3-3쪽의 환경설정화면에서 '문서 종류/품질' 탭의 '초기 값'을

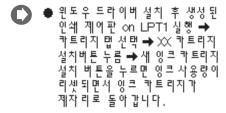


기타

잉크 카트리지에 잉크가 남아 있는데도 잉크 부족 메시지가 나와요.



세 잉크 카트리지로 교체하고 잉크 사용량을 리셋시켰나요?



● DOS 유틸리티 설치 후 생성 된 리모트 콘트롤 판넬 실행 → 잉크 카트리지 옵션 선택 → 새 잉크 카트리지로 고체 → 새 잉크 카트리지 항목을 선택하면 잉크 사용량이 리셋되면서 잉크

카트리지가 제자리로 돌아갑니다.

USB 케이블로 인쇄기되지 않아요.



컴퓨터의 BIOS에서 USB가 enable상태로 되어있나요? ■ 컴퓨터의 BIOS에서 USB가 enable상태로 되어 있어야 합니다. 컴퓨터의 사용자 설명서를 참조하거나 컴퓨터 제조업체에 문의 바랍니다.

USB 케이블이 정확히 연결되어 있나요? 1. 프린터의 USB케이블을 제거합니다.

2. 프린터의 전원을 끕니다.

3. 다시 프린터의 전원을 켭니다.

4. USB 케이블을 프린터에 다시 연결합니다.

이 렇게 확인하고 해결해 보세요.

인쇄시 "Huntime Ernor"기발생해요.



컴퓨터에 스타크래프트 게임의 한글 메뉴를 실행하기 위한 "한스타"라는 프로그램이 시작 프로그램에 등록되어 있기 때문입니다.

윈도우 95/98의 경우

- ① 작업표시줄(tool bar)에서 오른쪽 마우스버튼을 눌러 '등록정보'화면을 예세요.
- ② 시작 메뉴 프로그램 → 삭제를 선택하세요.
- ③ 바로 가기/폴더삭제 창에서 프로그램—시작 프로그램 아래 있는 "한스타 시작"을 선택해 삭제하세요.

윈도우 NT/2000의 경우

- ① 작업표시줄(tool bar)에서 오른쪽 마우스베튼을 눌러 '등록정보'화면을 여세요.
- ② 고급탭 → 제계를 선택하세요.
- ③ 바로가기/폴더삭제 창에서 프로그램—시작 프로그램 아래 있는 "한스타 시작"을 선택해 삭제하세요.

이렇게 확인하고 해결해 보세요.

프린터 드라이버 설치시 혹은 설치 후 윈도우 시작시 "Lexpos.exe" 에러가 발생해요.



윈도우 95/98의 경우

해결1

- 바탕화면의 네트워크 환경 아이콘에서 오른쪽 마우스버튼을 눌러 '등록정보'화면을 여세요.
- ② 네트워크 구성 탭 → 설치 된 네트워크 구성 요소 중 "Net BEU!"를 선택해 제거하세요.
- ※ "Net BEUI"를 제거하면 네트워크 환경에서 인쇄하기(6-1~6-4쪽) 가능은 사용할 수 없습니다.

해결2

- ① 바탕화면의 내 컴퓨터 아이콘에서 오른쪽 마우스버튼을 눌러 '등록정보'화면을 열고 장치관리자를 선택하세요.
- ② 사운드, 비디오 및 게임 컨트롤러 중 하나(예를 들어 삼성 컴퓨터는 Vortex AW 8830 Sound Blaster Pro Cmulation, 삼보 드림시스 컴퓨터는 Crystal Sound Fusion(tm) PCI Audio Accelerator)를 선택해 '등록정보'를 누르세요.
- ③ '이 하드웨어 초기화 파일에서 사용 안함'을 선택한 후 윈도우를 재시작하세요.
- ※ 위와 같은 방법으로 문제를 해결한 경우, 일부 컴퓨터에서는 사운드가 지원되지 않을 수 있으므로 주의하세요.

위도우 NT/2000의 경우

해결1

- 바탕화면의 네트워크 환경 아이콘에서 오른쪽 마우스버튼을 눌러 '등록정보'화면을 여세요.
- ② 로컬 영역 연결에서 오른쪽 마우스베튼을 눌러 '등록정보'화면을 연후,구성 요소 중 "Net BEUl"를 선택해 제거하세요.
- ※ "Net BEUI"를 제거하면 네트워크 환경에서 인쇄하기(6-5~6-8쪽) 기능은 사용할 수 없습니다.

해결2

- 바탕화면의 내 컴퓨터 아이콘에서 오른쪽 마우스베튼을 눌러 '등록정보'화면을 열고 → 하드웨어탭 → 장치관리자를 선택하세요.
- ② 사운드, 비디오 및 게임 컨트롤러 중 하나(예를 들어 삼성 컴퓨터는 Vortex AW 8830 Sound Blaster Pro Cmulation, 삼보 드림시스 컴퓨터는 Crystal Sound Fusion (tm) PCI Audio Accelerator)를 선택해 '등록정보'를 누르세요.
- ③ 장치 사용 → '장치 사용 안함'을 선택한 후 윈도우를 제시작하세요.
- ※ 위와 같은 방법으로 문제를 해결한 경우, 일부 컴퓨터에서는 사운 드가 지원되지 않을 수 있으므로 주의하세요.

기타 및 용지사양

제품 사용사 주의사항, 프린테에 사용되는 용지규격, 소목품 구입 등에 대한 정보가 나와 있습니다.



제품사양 🥥 101폭

용지사양(인쇄 가능 영역) 🥥



소모품 구입/서비스에 관하여



제품사양

일반 인쇄 사양 인쇄 방법 일 반 용지 열전사 잉크젯 인쇄 방식 에뮬레이션 모드 ●KS 모드 ● KS SM 모드 고 속(Draft) 보통(LQ) DOS 인쇄 속도 (MJC-1210/ ※KS 모드 및 KSSM 모드는 별도 제공된 KS/KSSM 드라이버에 위해서 지원됩니다. 영 문 300CPS 600CPS 한 글 검정 인쇄 기준) 400CPS 200CPS ● 영문은 10CPI, 한 글은 13.3CPI 기준 인터페이스 IEEE 1284 호환 병렬 인터페이스 위도우 인쇄 속도 모델 고속(Draft) 보통(LQ) USB(윈도우 98/2000 전용) MJC-1010 10PPM 9PPM 검정 MJC-1210 13PPM 9PPM MJC-1010 6PPM 2.5P PM 컬 레 프린터 메모리 내 장 RAM: 51 2K Bute MJC-1210 6PPM 2.5P PM ● 인쇄속도는사용하는시스템의종류및 문서의 종류에 따라 달라질 수 있습니다. 글자체 ● 영문: Courier, CG Times, 인쇄 해상도 DOS(KS/KSSM 모드 및 AutoCAD) Letter Gothic (수평×수직) KS/KSSM 모드및 AutoCAD ● 한 글 : 명 조체, 고딕체, 샘물체, 필기체 300×300DPI ※ 한글 글 자체 는 별 도 제 공된 유 틸리 티에 의 해서 지 원됩니다. DOS (이래한글 21 이상) 60 00PI 300DPI ●KS/KSSM용 글씨체 글자 가격 300×300DPI 600×600DPI 10, 12, 13.3, 15 CPI ● 단, 아래한 글 2.1 일반용 에서는 300DPI로만 인쇄가 가능함. 문자 세트 ● 1-바이트 문자 세트 위도우 국제 문자세트, 확장 그래픽 고속품질 보통품질 고 품질 최고품질 ● 2-바이트 문자 세트 $300 \times$ 600X 1200 X 2400X 한 글 문 자 세 ^트, KSC 5601

용지 사양

용지 종류

● 자동 공급 일반 복사 용지, 잉크젯 전용지, 투명필름 (DHP), 광택용지 두꺼운 용지 (봉투, 엽서, 캬드 등) 라벨, 티셔츠 용지, 배너 용지, 패션 용지등

용지 크기

일반 규격 용지

용지 종류	용지 크기(폭 × 길이)
A4	210.0mmX297.0mm
Letter	215.9mmX279.4mm
Legal	215.9mmX355.6mm
B5	182.0mmX257.0mm
A5	148.0mmX210.0mm
Executive	184.2mmX266.7mm
A6 카 드	105.0mmX148.5mm
Index 카트	76.2mmX127.0mm
엽서	101.6mmX152.4mm

용지크기

봉투

봉투 종류	봉투 크기(폭 × 길이)
#63/4	92.1mmX171.45mm
#73/4	98.6mmX190.5mm
#9	98.6mm X 2 25.6mm
#10	104.8mmX241.3mm
DL	110.0mmX220.0mm
C5	162.0mmX229.0mm
C6	114.0mmX162.0mm
B5	176.0mmX250.0mm
Baronial	143.0mmX111.3mm

용지 공급 용량

● **자 동 용 지 공 급** 일반 복사 용지 기준 약 50 매(약 5mm)

용지무게

75g/ m²~90g/ m² (20lb~24lb)

용지 공급 방법

자동 공급

전기적 사양

입력 전압 범위

2201~2401

60Hz

정격 주파수 범위

소비 전력 ●당사 시험 기준으로 측정한 결과 입니다.

인쇄대기: 10W 이 하

인 쇄 시:25W 이학

기계적 사양

구분	너 비	깊이	높 이
최대	44 5.6 mm	4623mm	284mm
최소	44 5.6 mm	29 2.3 mm	251mm

제품 무게

3.7Kg(각종 부속품 제외시)

소음

45dB(A) 0 1 1 (ISO 9296)

작동 환경

2

- **최대 작동 온도** 10℃~40℃
- 최적 작동 온도 15℃~35℃
- 보관 온도 10℃~52℃

습

- **최대 작동 습도** 8%~80% RH
- 최적 작동 습도 10%~70%RH

잇크 카트리지

잉크 카트리지 스며

- **검정:** 500 매(A 4 인쇄 가능면의 5% LQ Text로 인쇄할때)
- **컬 러 :** 200 매(A 4 인쇄 가능 면의 15% 인쇄할 때-각 색상당 5%)

※잉크 카트리지의 수명은 잉크 카트리지 노즐 청소 기능을 수행하는 횟수등에 의해 달라질 수 있습니다.

※잉크 카트리지의 보증기 간은 판매일 로부터 6개월이 며 중량을 기준으로 관리됩니다.

잉크 카트리지 노즐 수

● 검정: 208 개

● 컬러: 192개(Cyan, Magenta, Yelbw 각 64개)

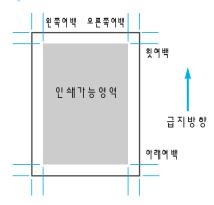
프린터 내장 기본 설정값

구분	항 목	해당 에뮬 레이션 모드	설정값	구 분	항 목	해당 에뮬 레이션 모드	설정값
1	한글코드	KS /KS SM	완성형	9	자동 줄바꿈	KS KS SM	선택
2	인쇄 품질	고통	고품질	10	자동 CR	공 통	선택
3	용지크기	고통	A4	11	문자 세트	KS	#SET 2
4	줄 간격	KS/KS SM	6 LPI			KSSM	확장 그래픽 모드
5	상단 여백	KS /KS SM	1,/3 Inch	12	용지 방향	공 통	세로 인쇄(Portrait)
6	인쇄방향	공통	단 방향 인쇄	13	그래픽 해상도	KS KS SM	75 DPI
7	글자 간격	KS/KS SM	12 CP I	14	CR	KS ÆS SM	CR =CR
8	한글 글자체	KS/KS SM	명조체				

용지사양(인쇄가능영역)

이 프린터를 사용하여 인쇄할 때 아래에 설명되는 인쇄 영역에서만 인쇄할 수 있습니다. 대부분의 응용 프로그램에서는 인쇄 영역을 지정하는 여백 설정 기능이 있습니다. 응용 프로그램에서 인쇄할 때 인쇄 가능 영역 범위 내에서 인쇄가 되도록 설정하세요.

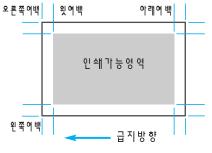
보통 용지에서 세로 인쇄시 최소 여백



용지크기	윗 여 백	아래 여백(흑백인쇄기준)	왼쪽/오른쪽 여백
A4	1.7mm	12.7mm	3.4mm
Letter	1.7mm	12.7mm	6.3mm
Legal	1.7mm	12.7mm	6.3mm
85	1.7mm	12.7mm	3.4mm
A5	1.7mm	12.7mm	3.4mm
Executive	1.7mm	12.7mm	3.4mm
A6 키드	1.7mm	12.7mm	3.4mm
Index 카드	1.7mm	12.7mm	3.4mm
Hægaki	1.7mm	12.7mm	3.4mm

- ●DDS 상태에서 인쇄할 때리모트 콘트롤판넬에서 윗여백을 Dmm로설정할 수 '있습니다.
- ●컬러인쇄시의 아래여백은 모든 용지 크기에서 18mm입니다.

봉투에서 기로 인쇄시 최 소 여 백



	21 21 111		21 - 2 - 2 21 111
용지 크기	윗 여 백	아래 여백 (흑백인쇄기준)	왼쪽/오른쪽 여백
#6 3/4	1.7mm	12.7mm	6.3mm
#7 3/4	1.7mm	12.7mm	6.3mm
#9	1.7mm	12.7mm	6.3mm
#10	1.7mm	12.7mm	6.3mm
DL	1.7mm	12.7mm	6.3mm
C5	1.7mm	12.7mm	6.3mm
C6	1.7mm	12.7mm	6.3mm
85	1.7mm	12.7mm	6.3mm
Baronial	1.7mm	12.7mm	6.3mm

●컬 러인쇄시의 아래 여백은 모든 용지 크기에서 18mm입니다.

소모품 구입/서비스에 관하여

소목품 구입안내

소 모 품	모델명	구입 방법
검정 잉크 카트 리지	INK-M50	▶ 인터넷 이용
컬 레 잉 크 카 트 리 지	INK-C60	│ ● 프린터 제어판에서 '웹상에서 │ 소모품 주문'을 선택하세요.
포토잉크카트리지	INK-P50	●http://www.samsungprinter.com에 접속해 주문하세요.
컬 러 잉 크 젯 전 용 지(A 4/200 매)	A 4-M J/SIJ	▶ 통신판매이용
잉 크 젯 전 용 투 명 필름(A 4/5 미매)	OHP-MJ/SIJ	│ 080-023-8484(수신작 부담) │ ▶ 대 리점
티-셔 추 전 사 용 지 (A 4/1 미메)	P-SHIRT	╸ 가 배 운 '삼성전자 □A 대리점 또는 서비스센터에서 구입하세요.
패션 명함 용지(A 4/50매)	P-NAME	▶ 소 모품 은 반 드시 삼 성 전 자
패션 카드 용지(A 4/50매)	P-CARD2	정 픔 을 시구용하세요. 유사품 사용으로 인한제품의 손상에 대해서는 품질보증 및 A/5를 받을 수 없습니다.
패션 엽서 용지(A 4/50매)	P-POST] 품질보증 및 A/S를 받을 수 없습니다.

서비스에 관하여

- 잉크 카트리지 보증
 - --- 잉크 카트리지의 보증기간은 판매일로부터 B개월이며, 중량기준으로관리됩니다.
- 소모품은 반드시 당사 제품을 사용하세요.
 최고의인쇄품질을 얻으려면 삼성 소모품 정품만을 사용하는 것이 좋습니다.
 - --- 잉크 카트리지를 개조하거나 잉크를 다시 채워 발생한 손상은 품질보증 및 서비스를 받을 수 없습니다.
 - --- 잉크 카트리지에 잉크를 다시 채워 사용하시면 잉크 카트리지의 전자 및 기계부품에 압력을 가하여 정상적인 수명대로 작동되지 않을 수 있고 문제를 발생시킬 수 있습니다.
- 잉크 카트리지 교체 시기
 - -- 검정색이 흐리게 인쇄되거나 정확한 컬러가 인쇄되지 않을 경우는 사용 중인 잉크 카트 리지의 양을 확인 후 새 잉크 카트 리지로 교체하세요.
 - -- 인쇄 제어 판의 잉크 잔량과 잉크 카트리지 자체의 잔량이 다를 수 있습니다.
- 잉크 카트리지를 정기적으로 청소하십시오.(8-1쪽 참조)
- 소모품 품질문제 발생시 가까운 삼성 서비스센터를 방문하여 문의하십시오.

(전화번호는 뒷표지 참조)

무상보증의 예외사항

아래와 같은 사항으로 인한 제품결함 및 손상에 대해서는 무상보증이 적용되지 않습니다.

- 제품이 보증하는 사용환경 범위를 벗어난 환경에서 사용하여 이상이 발생한 경우
- 비정상적인 부품(소모품 포함)을 사용한 경우: 삼성프린터의 소모품이 아니거나 재생용 소모품을 사용하여 결함이 발생한 경우
- 지정된 인쇄용지를 사용하지 않은 경우
- ●PC 결함 또는 성능에 따라 Setup/Install 이상, 양방향 송신Error, 인쇄안됨불량이 발생될 경우
- 정품 Software 가 아닌 불법복제 Software 사용으로 정상적인 인쇄가 안된 경우
- ●PC 환경변화(System 변경/재설치등)나 Virus 감염으로 인한 프린터 드라이버를 제설치한 경우
- 불안정한 장소에서의 사용이나 불충분한 유지보수로 인해 결함이 발생한 경우
- 충격전압을 보호할 수 없는 불안정한 전원에서 사용한 경우
- 사용 자가 제품을 임의로 분해, 조립하여 이상이 발생한 경우
- 사용 자가 임의로 설치한 소프트웨어나 인터페이스에 의해 이상이 발생한 경우
- 사용자기 임의로 수정하거나 잘못 사용하여 이상이 발생한 경우
- ●Set 내 에 외 부 이 물 (볼 펜 , 연 필, 클 립 등)로 인 한 동 작불 량이 발생한 경 우

제품보증서'

서비스에 대하여

- ●저희 삼성전자에서는 품목별 소비자피해 보상규정에 따라
- 아래와 같이 제품에 대한 보증을 실시합니다. 제품 고장발생시 구입대리점으로 연락하세요. (대리점 이용이 안될 경우 서비스센터로 연락바랍니다.) ●제품 고 (메리점
- ●보상에부 및 내용통보는 요구일로부터 7일 이내에, 피해보상은 통보일로부터 14일 이내에 해결해 드립니다.

프린터의 제품 보증기간은 1년 부품 보유년한은 5년 입니다.

제	품	명		모	델	명	
구	입	일	년 '월' 일	SEF	AL II	NO.	
구입	F	리점		판	매금	내 액	

무료서비스

구입 후 1년(제품 보증기간) 이내에 제품이 고장날 경우에만 무료서비스를 받을 수 있습니다. ※일반 제품을 영업용도로 전환하여 사용할 경우의 보증기간은 반으로 단축 적용됩니다.

WEL HAD 0 80 LT					
	소비자 피해유형	보상	내용		
	1 1 1 11 11 0	보증기 간이 내	보증기 간이 후		
구	입 후 10일 이내 중요 이상 발생시	고환 또는 환불			
구 성	입 후 1개월 이내에 정상적인 사용상태에서 능, 가능상의 이상 발생시	제품고환			
수리	동일 하자로 3회까지 고장 발생시	무료수리	유료 수리		
가능	동일 하자로 4회째 고장 발생시	제품고환 또는 환불	유료 수리		
수리	수리용 부품은 있으나 수리 불가능시 (부품보유기간 이내)	제품고환 또는 환불	정액 감기 상각 후 교환		
불가능	수리용 부품이 없어 수리 불가능시 (부품보유기간 이네)	제품고환 또는 환불	정액 감가 상각 금액에 10% 가산하여 환불		

유료서비스

① 고장이 아닌 경우

고장이 아닌 경우 서비스를 요청하면 요금을 받게 되므로 반드시 사용설명서를 읽어 주세요.(수리가 불가능한 경우 별도 기준에 준함)

●저품 기능 사용살망 및 분례이지 않고 처리에는 간단인 조정에 ●의부인터나 및 유전신호 관련 서비스 요청시 ●전마점에서 제품을 부칠하게 설치해 주의 자설치시	2회부터 유료 1회 무료
● 제품 내부에 들어간 먼지 세척 및 이물 제 개시 ● 제품의 이동 이시 등으로 인한 설치 부실시 ● 구입사 편 미조 간이 고객이 설치하게 된 제품의 제설이 요청시 ● 소비자 설치 미숙으로 제설하시 ● 내트 워크 및 티시 프로그램 사용설명시	1회부터 유료

2 소비 자과실 로 고장 난 경우

- ●소비 자의 취급 고장 발생시 부주의 또는 함부로 수리, 개조하여
- ●삼성 전자 대리점 이나 서비스센터 기사가 아닌 사람이 수리하여 고장 발생시
- ●설치 후 의동시 떨어뜨림 등에 의한 고장, 손상 발생시
- ●삼성 전자에서 미지정 한 소모품 이나 옵션품 사용으로 고장 발생시

③ 그 밖의 경우

- ●천재지변(화재, 염해, 수해 등)에 위한 고장 발생시
- ●소모성 부품의 수명이 다한 경우(전자편, 보호판 등)



이 보증서는 우리나라에서만 사용되며 다시 발행하지 않으므로 사용설명서와 함께 잘 보관해 주세요

적작권자(주) 삼성전자 2000 (C) Copyright SAMSUNG ELECTRONICS Co., Ltd. 2000 All rights reserved

이 사용설명서 와 제품은 저 작권법에 의해 보호되어 있습니다. (주)삼성전자의 사전 서면 동 위없이 사용설명서 및 제품의 일부 또는 전체를 복사,복제, 번역 또는 전자매체나 기계가 읽을 수 있는 형태로 바꿀 수 없습니다.

이 사 용설 명서 와 제 품은 인 쇄상 의 잘 못이 나 기 술적 인 잘 못이 있 을 수 있 으며 사 전 통 보없 이 이 러한 내 용들 이 바 필 수 있 습니다.

MJC-1 D1 D/1 21 D, 삼 성로 고는 삼 성전 자의 등록상 표입 니다.

- HP,HP PCL3은 Hewlett-Packard사의 등록상표입니다.
- Centronics는 Centronics Data Computer사의 등록상표입니다.
- IBM, IBM PC, XT, AT, PS/2는 International Business Machines사의 등록상표입니다.
- TrueType은 Apple Computer사 의 등록상표입니다.
- Microsoft, Windows 95/98/2000/NT, MS-DOS는 Microsoft사 의 등 록상표입니다.
- Lotus, Latus 123은 Lotus Development Corporation사의 등록상표입니다.

이 기 기는 가정용으로 전 자파적합등록을 한 기 기로서 주 거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.



궁금점을 언제나 친절하게 상담, 빠른 서비스를 제공합니다.

제품 모델명, 고장상태, 연락처를 정확히 알려 주시면 고객 여러분의

휴대폰을 이용할 경우 아래의 지역번호를 이용하세요.

수도권 02-3451-3366 경남 051-550-3366 강원 0391-652-3366 전북 0652-240-3366

경북 053-430-3366 전남 062-250-3366

충청 042-480-3366 제주 064-742-3366

- 고객상 담실 서울 02-541-3000080-022-3000 부산 051-861-3000 080-051-3000
- ■PC통신 PC통신 (삼성전자 기업 폭럼)
 GO SEC (유니밀, 천리안, 하이밀, 나우누리, 넷츠고)
- ■인터넷 홈페이지 http://www.samsungprinter.com
- ■인터넷 쇼핑몰 http://www.gosamsung.co.kr